



Private bind

Einstiegsmodell in die Plastikbindung. Kombiniertes manuelles Stanzen und Binden mit Plastikbinderücken. Ideal für den kleinen Bedarf.



Kundennutzen:

- Bindet bis zu 150 Blatt
- Versetzte Stanztempel für ein besseres Stanzergebnis
- Formatumstellung zwischen DIN A4 und A5
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Abfallschublade
- Integrierte Maßskala zur Bestimmung des Bindedurchmessers
- Kompaktes Design

Maximum:

 **Arbeitsbreite
300 mm**

 **Stanzstärke bis
1,0 mm**

 **Blockstärke bis
15 mm**

Leistung:

 **Max. gestanzte
Blätter per Stunde
2.000**

 **Max. gebundene
Produkte per Stunde
50**





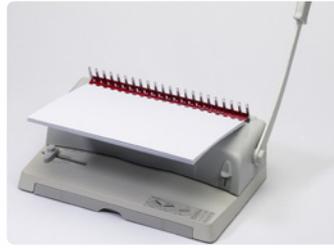
Stanzen

Papier in den Stanzschacht einlegen und den Hebel nach vorne ziehen.



Papieranlage

Nach dem Stanzen, den passenden Binderücken oben auf der Maschine einlegen und Hebel nach hinten legen.



Einkämmen

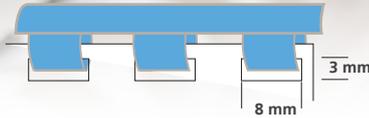
Papier in den geöffneten Binderücken einhängen. Nach Beendigung, Hebel nach vorne ziehen.



Fertig!

Dokument entnehmen.

US-Teilung



21 Ringe auf DIN A4
15 Ringe auf DIN A5



Bedienerfreundliche Farbverpackung

Technische Daten:	Private bind
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	2.000
Min. Stanzbreite:	10 mm
Max. Stanzbreite:	300 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm
Max. Stanzstärke:	1 mm
Stanzvorgang:	Manuell
Stanzart:	8 x 3 mm
Teilung:	US
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein
Variabler Randabstand:	Nein
Blockstärke:	1 - 15 mm
Bindeelement Ø:	6 - 16 mm
Min. Bindebreite:	10 mm
Max. Bindebreite:	300 mm
Bindevorgang:	Manuell
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	50
Maschinenmaße L x B x H:	390 x 230 x 290 mm
Maschinengewicht:	3,6 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	430 x 170 x 280 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	4,5 kg
Stromanschluss:	-

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr/m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr/m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 0,5 - 1,0 mm.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: