



Private bind

Einstiegsmodell in die Plastikbindung. Kombiniertes manuelles Stanzen und Binden mit Plastikbinderücken. Ideal für den kleinen Bedarf.



Kundennutzen:

- Bindet bis zu 150 Blatt
- Versetzte Stanztempel für ein besseres Stanzergebnis
- Formatumstellung zwischen DIN A4 und A5
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Abfallschublade
- Integrierte Maßskala zur Bestimmung des Bindedurchmessers
- Kompaktes Design

Maximum:

 **Arbeitsbreite
300 mm**

 **Stanzstärke bis
1,0 mm**

 **Blockstärke bis
15 mm**

Leistung:

 **Max. gestanzte
Blätter per Stunde
2.000**

 **Max. gebundene
Produkte per Stunde
50**

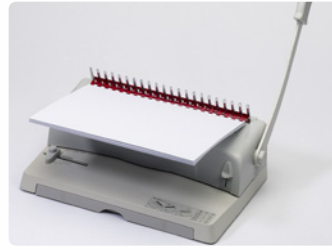


**Stanzen**

Papier in den Stanzschacht einlegen und den Hebel nach vorne ziehen.

**Papieranlage**

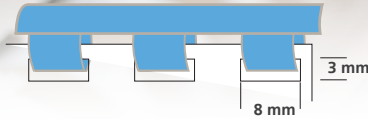
Nach dem Stanzen, den passenden Binderücken oben auf der Maschine einlegen und Hebel nach hinten legen.

**Einkämmen**

Papier in den geöffneten Binderücken einhängen. Nach Beendigung, Hebel nach vorne ziehen.

**Fertig!**

Dokument entnehmen.

US-Teilung

21 Ringe auf DIN A4
15 Ringe auf DIN A5



Bedienerfreundliche
Farbverpackung

Technische Daten:	Private bind
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	2.000
Min. Stanzbreite:	10 mm
Max. Stanzbreite:	300 mm
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm
Max. Stanzstärke:	1 mm
Stanzvorgang:	Manuell
Stanzart:	8 x 3 mm
Teilung:	US
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein
Variabler Randabstand:	Nein
Blockstärke:	1 - 15 mm
Bindeelement Ø:	6 - 16 mm
Min. Bindebreite:	10 mm
Max. Bindebreite:	300 mm
Bindevorgang:	Manuell
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	50
Maschinenmaße L x B x H:	390 x 230 x 290 mm
Maschinengewicht:	3,6 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	430 x 170 x 280 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	4,5 kg
Stromanschluss:	-

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer
Papiergrammatur von 80 gr/m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr/m²
und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.

Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 0,5 - 1,0 mm.

Für weitere Informationen und Videos,
besuchen Sie uns auf: