



## RW 360 | SRW 360 | SRW 360 comfort

Stanz- und Bindsysteme für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung in 3:1 Teilung.  
Bestens geeignet für die mühelose Block- und Kalenderherstellung<sup>(2)</sup> von kleinen bis mittleren Auflagen in allen Formaten.

# 3:1 TEILUNG



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

Abb.: SRW 360 comfort

### Kundennutzen:

- Bindet bis zu 135 Blatt
- DurchmesserEinstellung garantiert einfaches und exaktes Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands<sup>(2)</sup>
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie<sup>(2)</sup> z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Stanzrest-Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

### Maximum:

- Arbeitsbreite 360 mm**
- Stanzstärke bis 2,2 mm**
- Blockstärke bis 13,5 mm**

### Leistung:

- Max. gestanzte Blätter per Stunde<sup>(1)</sup> 14.000**
- Max. gebundene Produkte per Stunde<sup>(1)</sup> 220**



**RW 360**  
Manuelles Stanz- und Bindsystem für den normalen Bedarf eines kleinen Büros.



**SRW 360**  
Manuelles Stanz- und Bindsystem für den laufenden Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros.



**SRW 360 comfort**  
Elektrisches Stanz- und manuelles Bindsystem für den regelmäßigen Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros. Stanzen ohne Kraftanstrengung.

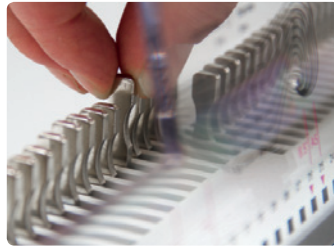
Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig vom Maschinentyp.  
<sup>(2)</sup> Nicht vorhanden bei RW 360.





Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang, sowohl bei den elektrischen als auch den manuellen Modellen mit 3:1 Teilung.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.<sup>(1)</sup>



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm<sup>(1)</sup> angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 135 Blatt. Die DurchmesserEinstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.



### Modularer Motor

Mittels des modularen Motors kann die manuelle SRW 360 zu einem elektrischen Stanz- und manuellen Bindsystem nachgerüstet werden.

Technische Daten:	RW 360	SRW 360	SRW 360 comfort	Modularer Motor
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	12.000	12.000	14.000	-
Min. Stanzbreite:	10 mm	10 mm	10 mm	-
Max. Stanzbreite:	300 mm	360 mm	360 mm	-
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm	50 mm	50 mm	-
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm	500 mm	500 mm	-
Max. Stanzstärke:	2,2 mm	2,2 mm	2,2 mm	-
Stanzvorgang:	Manuell	Manuell	Elektrisch	-
Stanzart:	Quadratisch 4 x 4 mm	Quadratisch 4 x 4 mm	Quadratisch 4 x 4 mm	-
Teilung:	3:1	3:1	3:1	-
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein	Ja	Ja	-
Variabler Randabstand:	Nein	Ja	Ja	-
Blockstärke:	1 - 13,5 mm	1 - 13,5 mm	1 - 13,5 mm	-
Bindeelement Ø:	5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8"	5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8"	5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8"	-
Min. Bindebreite:	10 mm	10 mm	10 mm	-
Max. Bindebreite:	360 mm	360 mm	360 mm	-
Bindevorgang:	Manuell	Manuell	Manuell	-
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	200	200	220	-
Kalenderfertigung per Stunde:	-	160	180	-
Maschinenmaße L x B x H:	330 x 560 x 180 mm	330 x 560 x 180 mm	430 x 560 x 180 mm	160 x 420 x 160 mm
Maschinengewicht:	13,5 kg	13 kg	26 kg	13 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	640 x 480 x 280 mm	640 x 480 x 280 mm	630 x 600 x 340 mm	600 x 360 x 220 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	16 kg	15,5 kg	28,5 kg	15 kg
Stromanschluss:	-	-	230/250V / 50Hz / 90W 115/200V / 60Hz / 90W	230/250V / 50Hz / 90W 115/200V / 60Hz / 90W

Technische Änderungen vorbehalten.

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: