



## FASTBIND USER MANUAL

CASEMATIC H32  
CASEMATIC H32 PRO  
CASEMATIC H46 PRO

## 1. GENERAL INFORMATION

### Congratulations for purchasing Fastbind Casematic hard cover maker

Making high quality hard covers with the Fastbind Casematic is easy. This manual provides you a step by step guide. After making a few covers you can do it by heart, but you can always refer to the manual for specific questions.

#### About the machine

Casematic is an on-demand hard cover maker for high quality book covers. It is optimized to work with Fastbind FotoMount photobook makers and perfect binding machines, allowing you to produce high quality hard covers in a variety of formats. This versatile case maker features registration marks for thicker and thinner cover boards and quick-change spacers for spine guides. In Pro models, Casematic also integrates a user-friendly edge-folding unit adjustable for different cover board thicknesses.

Casematic features a built-in light table and a suction assistance for easy and exact positioning and registration. The unique support rail cardboard positioning method makes the placing of cardboards quick and consistent. A robust edge folding unit (in Pro models only) wraps and folds the covers precisely.

There are three accessories available: Fastbind Corner Cutter Ha10, for cutting the sheet corners and separate magnetic side/rear guides for tacking sheet positioning, when not using registration marks on the printed tacking sheet.

#### Standard package

Each standard package\* contains:

- 1 hard cover making unit
- 1 power cord
- 2 spacers for 8 mm (0.3") gap
- 1 allen key (hex key)
- 1 wrench (13mm)
- This user's manual

\* Definition of a standard package may vary in different countries

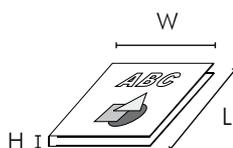
#### Main steps in cover production

1. Design, print, laminate and cut the cover tacking sheet
2. Cut the cardboards and spine stick
3. Adjust the spine guides, place the spacers
4. Position the tacking sheet
5. Place the cardboards
6. Cut the corners
7. Fold the edges and mount

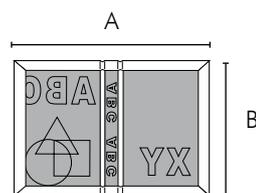
Features	Light table registration	Light table registration
	H32 and H32 Pro	H46 Pro
Max finished book cover size*(WxLxH):	330x330x40mm / 13"x13"x1.5"	492x490x40mm / 9.4 x 19.3 x 1.5"
Max finished case size (A x B):	700x330mm / 27.5 x 13"	1040x490mm / 42.5 x 20.8"
Max tacking sheet size (C x D):	740x370mm / 29.1 x 14.5"	1080x530mm/ 41 x 19.3"
Max thickness of the cardboards:	5 mm / 0.2"	5 mm / 0.2"

\* An example, for 40 mm spine. With less page width you can have more spine width (thicker book) and vice versa.

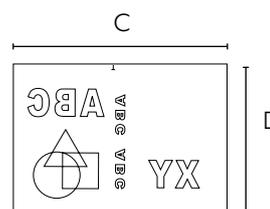
#### Finished book cover



#### Finished case



#### Finished print/tacking sheet



## 2. MAIN PARTS AND CONTROLS

### CASEMATIC H32 AND H32 PRO

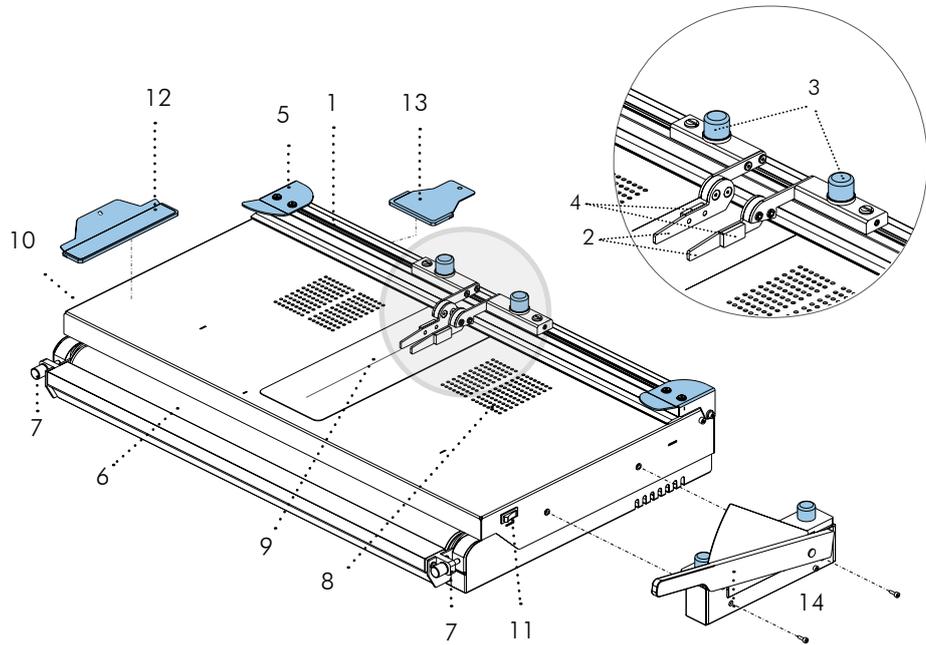
#### FRONT

1. Support rail
2. Spine guides, 3 mm (0.12") gap
3. Thumb screws
4. Spacers\*
5. Handle
6. Edge folding unit\*\*
7. Folding pressure adjustment\*\*
8. Suction area
9. Light table with positioning line and registration marks
10. Suction switch
11. Light switch

#### Optional accessories:

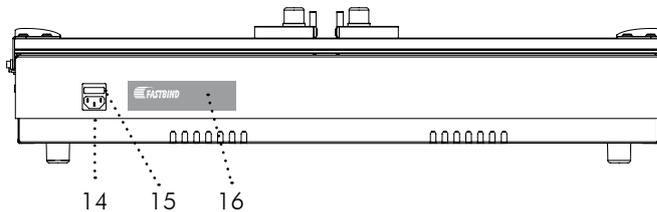
12. Side guide
13. Rear guide
14. Corner cutter

- \* CD covers and ringbinders are done with the 3 mm spine guides, the spacers are used for hard cover books
- \*\* In Pro models only



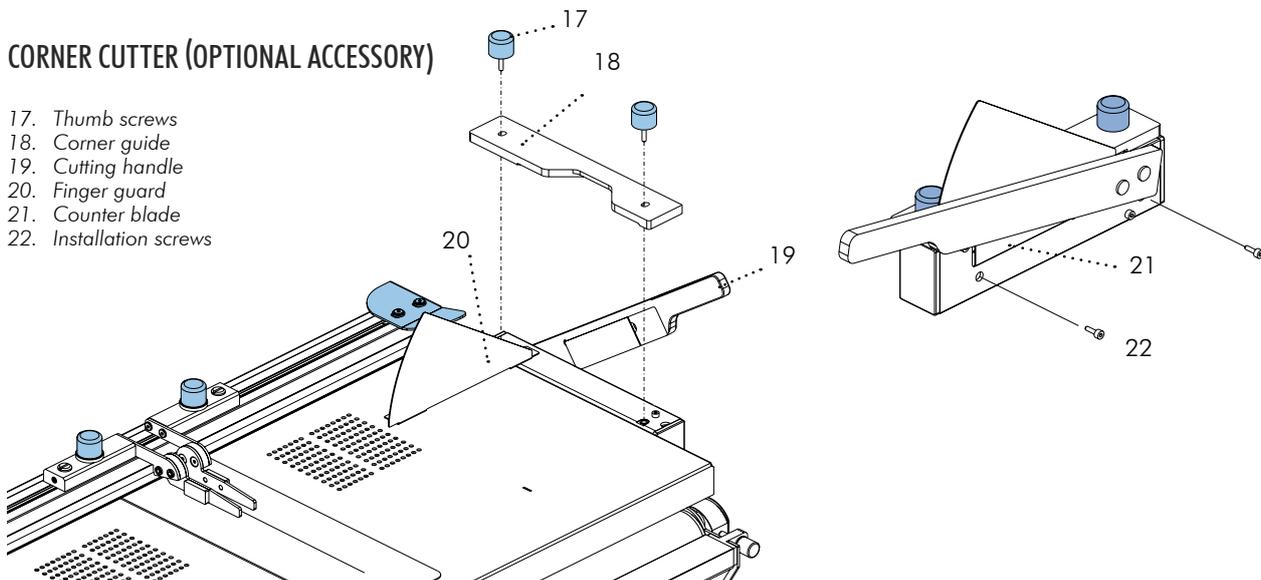
#### BACK

14. Mains socket
15. Fuse: 220-240V models; 4A(T)  
110-120V models; 4A(T)
16. Type plate with serial number



#### CORNER CUTTER (OPTIONAL ACCESSORY)

17. Thumb screws
18. Corner guide
19. Cutting handle
20. Finger guard
21. Counter blade
22. Installation screws



## 2. MAIN PARTS AND CONTROLS

### CASEMATIC H46 PRO

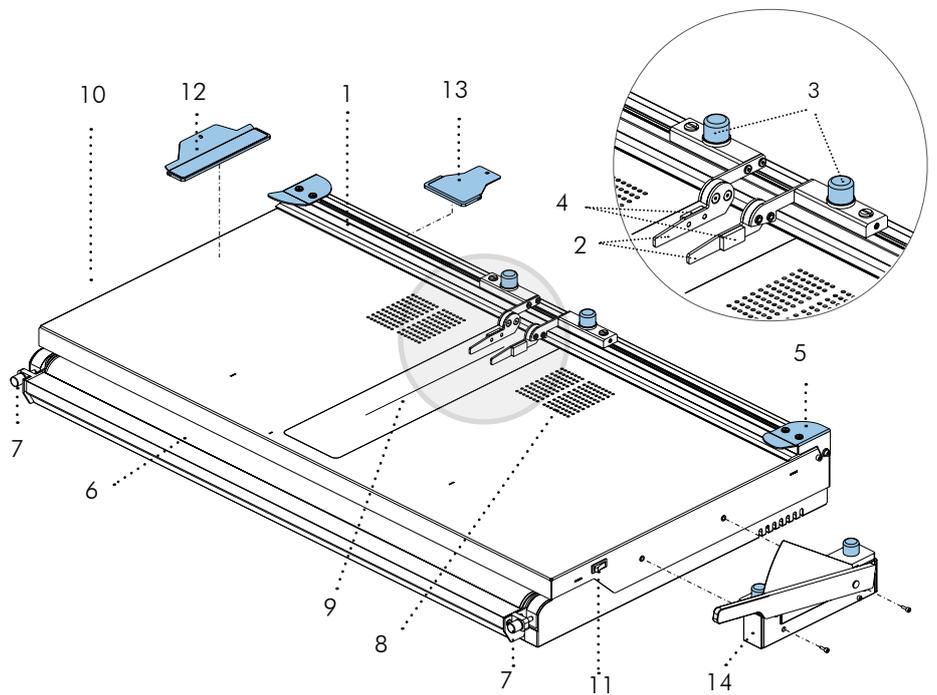
#### FRONT

1. Support rail
2. Spine guides, 3 mm (0.12") gap
3. Thumb screws
4. Spacers\*
5. Handle
6. Edge folding unit
7. Folding pressure adjustment
8. Suction area
9. Light table with positioning line and registration marks
10. Suction switch on the left side
11. Light switch

#### Optional accessories:

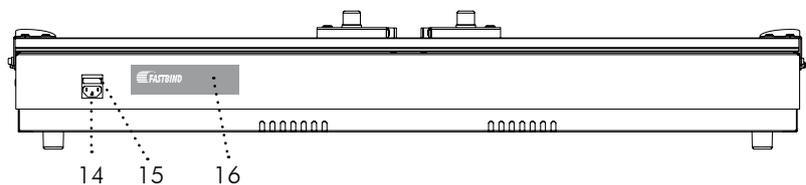
12. Side guide
13. Rear guide
14. Corner cutter

\* CD covers and ringbinders are done with the 3 mm spine guides, the spacers are used for hard cover books



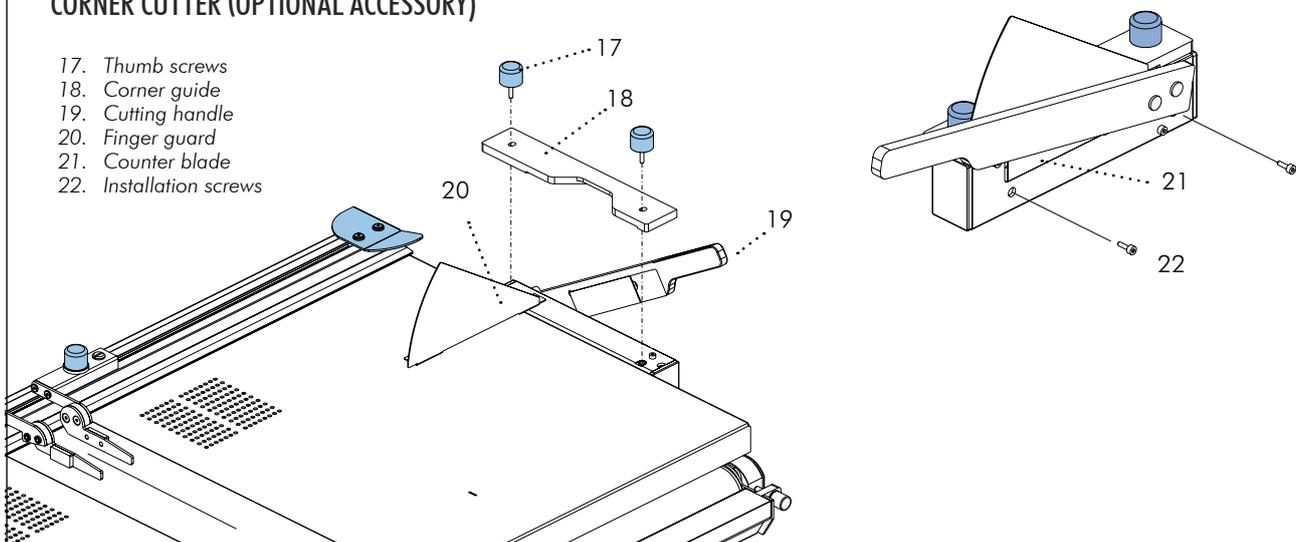
#### BACK

14. Mains socket
15. Fuse: 220-240V models; 4A(T)  
110-120V models; 4A(T)
16. Type plate with serial number



#### CORNER CUTTER (OPTIONAL ACCESSORY)

17. Thumb screws
18. Corner guide
19. Cutting handle
20. Finger guard
21. Counter blade
22. Installation screws



### 3. SAFETY

#### Operate safely

Before installing and operating Casematic, please do read this User's Manual carefully to ensure proper handling and safety! Store this document within easy reach of personnel operating or maintaining the unit. All of the machine covers, panels and safety labels must be in place when operating the machine. Do not attempt to alter or modify the machine. It contains high voltage components and unexpected faults or electric shock might occur. Modification will invalidate the warranty.

#### Handling

- Note that the machine is heavy! When handling the machine, two persons should always be used.
- Install the machine on a stable horizontal surface, close to a power outlet.
- This machine is designed for indoor use only. Avoid moist and dusty environment. For normal operation, the ambient temperature range should be +15 to +35 °C (59 – 86 F).
- Avoid inserting anything in the suction holes on the positioning table. This might damage the machine or result in personal injury.
- Make sure not to drop any extra material such as cardboard pieces, staples etc. in to the folding units groove, as this might damage the unit and reduce the quality of the folding results.
- Do not handle liquids near this machine to avoid electrical shock.
- Disconnect the power plug before cleaning the machine or changing the lamp
- No user servisable parts inside.

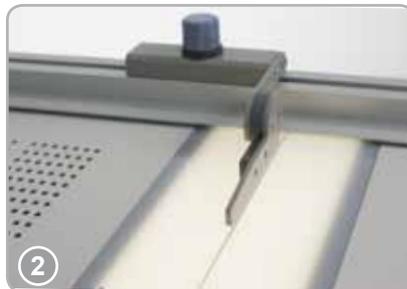
#### Power Supply

- Before using the machine, check that the operating voltage and other specifications indicated on machine's identity plate match with the specifications of the power source. This plate is located at the rear of the machine.
- This unit may be connected only to a properly grounded power outlet.

### 4. SETTING UP



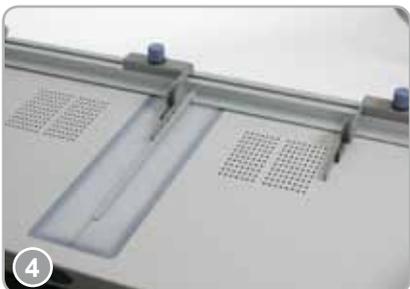
1 Open the thumb screws. Align the left spine guide's right edge with the guide line on the light table, so that the edge is exactly on top of the line.



2 Secure the position by tightening the thumb screw. The spine guide and support rail should be in a perfect 90° angle.



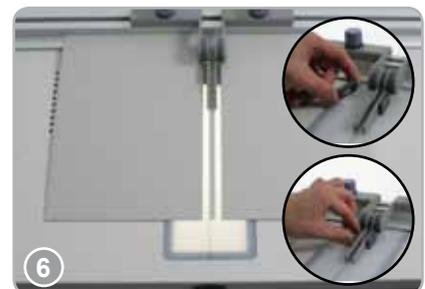
**Tip!** You can use a grey board as a help when aligning the spine guide. Make sure that the grey board is cut right (90° angles). Note that the standard spine guides can be used for all cover sizes.



4 Put a properly cut spine stick between the spine guides so that one end lays on top of the support rail. See chapter 5 for instructions for the spine stick size.



5 Move the right spine guide to touch lightly the right edge of the spine stick. Ensure that spine guides and support rail are in 90° angle, and the left edge of the spine stick is aligned with the guide line on the light table.



6 Secure the position by tightening the blue thumb screw of the right spine guide. Put the removable plastic spacers in place.

## 5a. THE COVER GRAY BOARD AND SPINE STICK SIZES

### Cover gray board and spine stick size, for Perfect Binding or FotoMount

#### Cover boards for books in Perfect Binding:

Depending on the required offset of the cover. The gray board width can be calculated as follows:

The width of your book block (A)  
 + offset + spine stick thickness (SST)  
 - gap

#### Example:

- Hard cover book with 8 mm (0.31") gap (standard with books)
- 3 mm (0.12") offset in width and height
- SST thickness 0.7 mm (0.03") as recommended in perfect binding
- > both front and back gray boards are 6 mm (0.24") higher and 4 mm (0.16") narrower than the book block (A).

#### The spine stick for books in Perfect Binding:

The spine stick width is calculated as follows:

The thickness of your book block  
 (content pages & end papers)  
 + 2 times the cover board thickness (CBT)

For a 3 mm (0.12") offset in all sides, the spine stick is 6 mm (0.24") higher than the book block height.

#### Cover boards for CD/DVD cases:

For CD/DVD covers the coverboard and spine stick sizes are calculated with the same formula as for books. Now, however, **the spine stick thickness (SST) is the same as the cover board and the gap is 3 mm (0.12")**.

#### Example:

- Hard cover for a CD/DVD with 3 mm (0.12") gap
- 3 mm (0.12") offset in width and height
- CBT 2 mm (0.08")
- SST 2 mm (0.08") - the same as the cover board thickness
- > both front and back coverboards are 6 mm (0.24") higher and 1 mm (0.04") wider than the CD tray.
- > For a 3 mm (0.12") offset in all sides, the spine stick is 6 mm (0.24") higher than the book block height.

#### Cover board in FotoMount:

Depending on the required offset of the cover. The gray board width can be calculated as follows:

The width of your book block (A)  
 + offset + spine stick thickness (SST)  
 - gap

In FotoMount binding the gap is usually 8 mm (0.31"). **Spine stick thickness (SST) in FotoMount books is the same as the gray boards.**

#### Example:

- FotoMount cover with 4 mm (0.16") offset in all three sides
- SST thickness 2 mm (0.08")
- > the cover boards are 2 mm (0.08") narrower and 8 mm (0.31") higher than the book block.

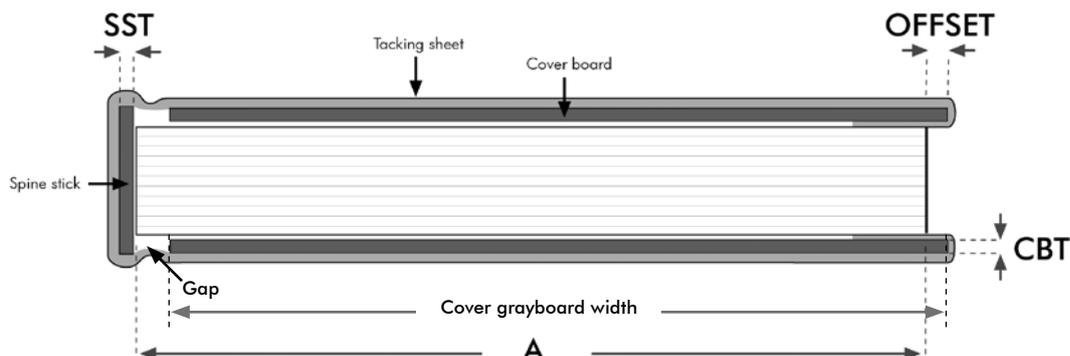
#### Spine stick in FotoMount:

The spine stick width is calculated as follows:

The thickness of your mounted book block  
 + 2 times the cover board thickness (CBT)

For a 4 mm (0.16") offset in all three sides, the spine stick is 8 mm (0.31") higher than the book block height.

**Tip:** Fastbind Designer software calculates all measurements automatically and adds the registration marks to the printing file. It's an easy to use tool for accurate design of photobook covers and content pages



## 5b. TACKING SHEET DESIGN & POSITIONING

### How to design the printable tacking sheet for a hard cover

#### Margins for folding:

18 mm (0.7") margins on all sides recommended, 9 mm (0.4") is the minimum for a lasting result. Note that when using A4 size pages the top and bottom margins are max 13.5 mm (0.53") on Fastbind's printable tacking sheets due to the tacking sheet size.

#### Crop marks:

All corners.

#### Registration marks with cover boards up to 2.5 mm (0.1"):

The upper registration mark on the tacking sheet should be a  $\perp$  shape. The horizontal line should be 7 mm (0.3") above the top of the cover boards. When positioning the tacking sheet on the Casematic, use the lower horizontal guide line on the light table (Fig. a and a2). Place the vertical line in line with the vertical guides right side. This saves time later on.

The lower mark on your printed sheet should be a straight vertical line  $|$ , placed 7 mm (0.3") from the bottom of the cover boards, in line with the spine stick front edge. On the Casematic it should be positioned on the vertical guide line of the light table.

#### Registration marks with cover boards thicker than 2.5 mm (0.1"):

The upper registration marks horizontal line should be 15 mm (0.6") from the top of the cover boards and you use the upper horizontal guide line on the light table (Fig. b and b2). The lower mark - the straight vertical line  $|$ , should be placed 15 mm (0.6") from the bottom of the cover boards, in line with the spine stick front edge, and positioned on the vertical guide line of the light table.

#### Corner cutting:

Use the corner cutter (accessory) to cut the corners or cut the corners with scissors leaving a margin 1 mm (0.04") more than the gray board thickness.

#### Paper slips to the gaps:

To prevent unnecessary tacking noises when opening the final book, it is recommended to insert paper slips in to the gaps on both sides of the spine stick.

Cut the paper slips 1 mm (0.04") thinner than the gap with the same height as the visible gap in your folded cover. Press them gently in to the gaps as the last step in cover production.

#### Up to 2.5 mm (0.1") gray boards

Fig. a) The recommended registration mark placing for max 2,5 mm (0.1") grey board.

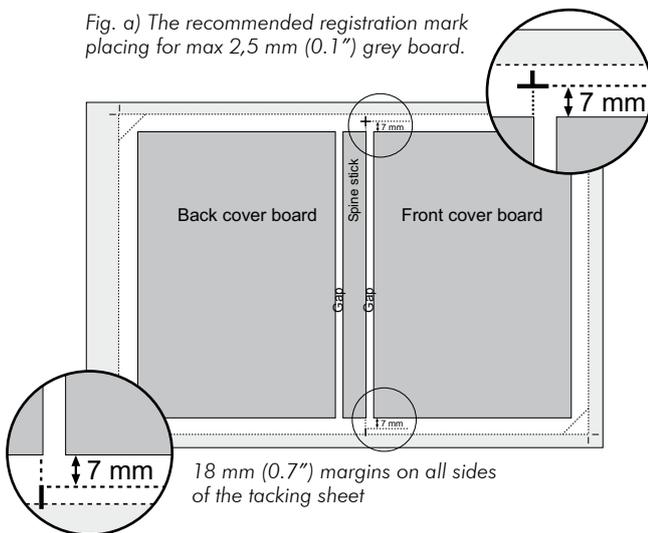
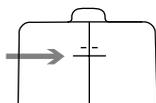


Fig. a2) Light table position using grey board thickness max 2,5 mm (0.1")



#### More than 2.5 mm (0.1") gray boards

Fig. b) The recommended registration mark placing for grey board thicknesses more than 2.5 mm (0.1").

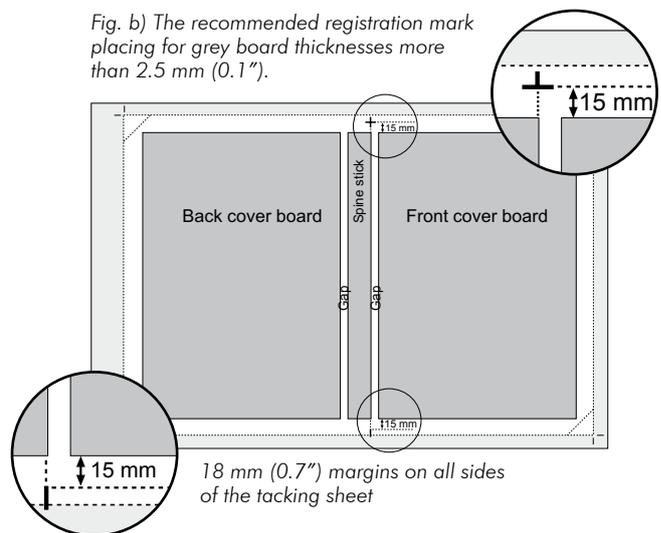
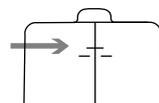


Fig. b2) Light table position using grey board thickness more than 2,5 mm (0.1")



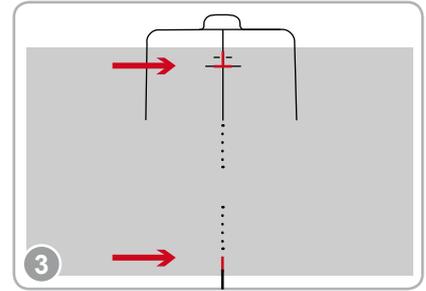
## 6. MAKING THE COVER STEP BY STEP



1 Turn the support rail up. Remove the silicon paper and place the tacking sheet on the light table, adhesive side up.



2 Use your fingertips to position the tacking sheet so that the registration marks of the tacking sheet are aligned with the guide lines on the light table.



3 Make sure that the alignment is correct. Red lines represent the registration marks in the printed tacking sheet and black lines the guide lines on the light table.

See also chapters 5b and 12.



4 Lower the support rail on the tacking sheet.



5 Place the spine stick's top on the support rail and slowly lower it towards the bottom of the sheet, aligning it to the vertical registration line of the light board.



6 Press the spine stick lightly down to the tacking sheet to ensure the whole length is attached.



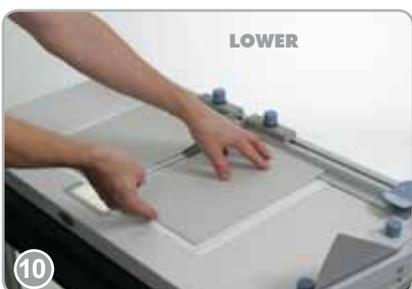
7 Place the left cover board on the support rail at least a few centimeters (1") to the left of the spine guide. Then slide it right to meet the left spacer.



8 Lower the cover board to touch the tacking sheet so that the upper part of the cardboard still rests on the rail. Leave it in place. Don't move the tacking sheet.



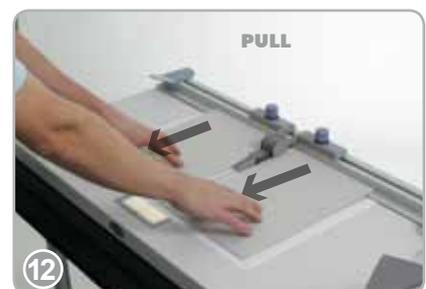
9 Place the right cover board on the support rail at least a few centimeters (1") to the right of the spine guide. Then slide it left to meet the right spacer.



10 Lower the cover board to touch the tacking sheet so that the upper part of the cardboard still rests on the rail. Leave it in place. Don't move the tacking sheet.



11 Press the cover board down firmly to attach them well to the tacking sheet.

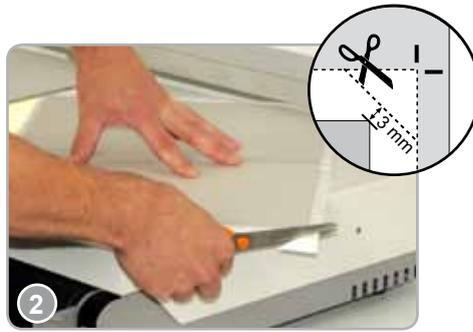


12 Pull the tacking sheet and cover board towards yourself so that they slide away from the support rail. Then press gently the pre cut paper slips in to both gaps (see chapter 5b).

## 7. CORNER CUTTING



1 Cut all four corners of the tacking sheet using the optional corner cutter for quick and accurate results.



2 You can also use scissors. Cut in a 45° angle. The distance from the corner of the cardboard to the cut should be 1 mm (0.04") more than the thickness of your cover board.

With thicker cover board, increase the cutting distance and reduce it with thinner. See chapter 10 for installing and adjusting the corner cutter.

## 8.a FOLDING THE EDGES WITH THE EDGE FOLDING UNIT (Pro model)



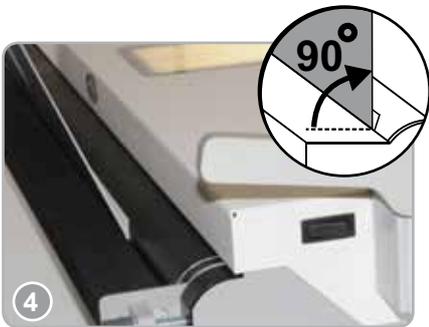
1 Hold the cover with both hands and place the long edge on the roll of the folding unit.



2 Make sure that the cover boards are aligned with the roll.



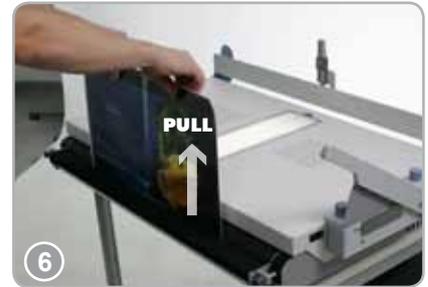
3 Lift your end of the cover up so that the tacking sheet starts to fold over the cover boards on the roll. Note that the edge must be in contact with the roll all the time during this phase.



4 Lift your end of the cover up until the cover is in an upright position (90° angle).



5 Press the cover straight down until it touches the bottom of the groove (you can feel when it stops).



6 Pull the cover up from the edge folding unit keeping it still in vertical position.

Repeat steps 1 to 6 with the other long edge.



7 After folding the long edges, put the cover on top of the casematic. Then pinch the corners with your fingernail so that the tacking sheet is sharply bent against the edge of the cover board.



8 Repeat pinching with all corners



9 After pinching, place a short edge on the roll of the edge folding unit and repeat phases 1 to 6 with the short edges to fold them.

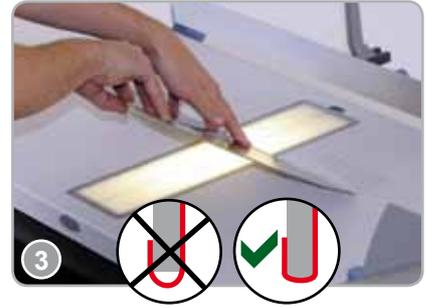
## 8.b FOLDING THE EDGES MANUALLY



1 Hold the cover from the long edge further from you and lift it to start folding the tacking sheet edge as shown above.



2 Make sure that the cover boards are aligned with the top of the Casematic and continue the lifting and folding motion. Press the edge down all the time.



3 After reaching vertical position, place one hand on the top side of the cover and press down to prevent the folding edge of the tacking sheet from slipping.



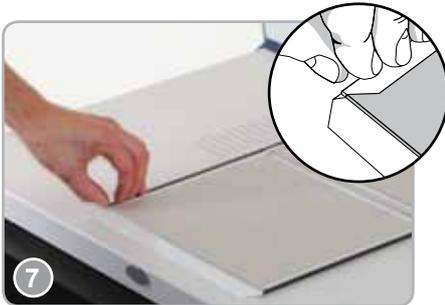
4 Turn the cover all the way. Remember to keep pressure on the folded edge all the time.



5 Move your other hand also to the center of the folded edge. Press the edge down all the time.



6 Slide your hands along the folded edge while pressing it down. This attaches the folded part of the tacking sheet to the grey boards. Repeat steps 1 to 6 with the other long edge.



7 After folding the long edges, pinch all four corners with your fingernail so that the tacking sheet is sharply bent against the edge of the cover board.

After pinching, place a short edge on top of the Casematic and repeat phases 1 to 6 with both short edges.

Before mounting, insert paper slips into the gaps (1 mm / 0.04" thinner than the gap).

## 9. MOUNTING THE COVER



1 It is a good practice to mount the cover to remove excess air between the tacking sheet and the cover boards. Manually, do this by pressing the tacking sheet tightly to the cover boards by hands.



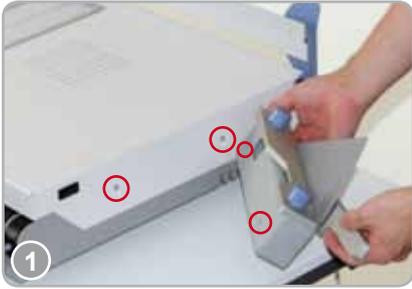
2 Some roll and pouch laminating machines can be used for mounting (pressure only). Check the specifications of your laminating machine to see its applicability.

After mounting, press with your forefinger and thumb along the spine to make a neat fold when the case is opened.



4 Your deluxe hard cover is now ready to be used in applications ranging from FotoMount photobooks or CD/DVD covers to ring binders and perfect bound books.

## 10. INSTALLING AND ADJUSTING THE CORNER CUTTER



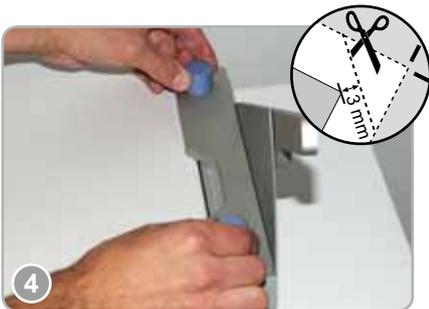
Place the cutter on the right side of the machine. There are two holes for the screws marking the right spot.



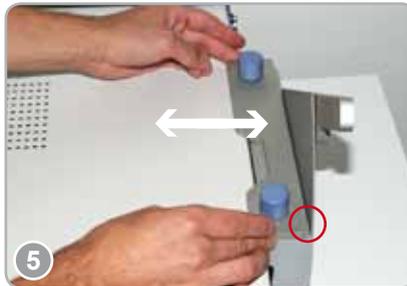
Support the cutter with one hand and tighten the first securing screw with the included hex head wrench (Allen wrench). Use only machine screw DIN912 M4x12.



Tighten the second screw and the unit is ready to be used.



The corner guide on top of the corner cutter defines how far from the cover gray board the tacking sheet corner will be cut. Suggested distance with 2-2,5 mm board is 3 mm.



Release the thumb screws and adjust the corner guide to set the distance. Thicker board requires more distance (move inwards) and thinner board less (move outwards).



Then tighten the screws. Be careful not to overtighten them - do not use tools for tightening. Test the cutting before production use.

**Tip!** You can insert a piece of the grey board you are using, between the corner guide and finger guard, then adjust to it, and get automatically the right distance.

## 11. CLEANING THE CORNER CUTTER



For cleaning or changing the blade, you don't have to detach the cutter from the Casemaker. Be careful, the knife is sharp. First, loosen the thumb screws.



Remove the thumb screws to release the corner guide and remove it.



Lift and turn the finger guard clockwise out of the way.



The blade is attached to the cutting handle. It can be wiped clean with a non toxic solvent and soft cloth.

When ready, re-assemble following these instructions in reverse order.

## 12. OPTIONAL SIDE AND REAR GUIDES

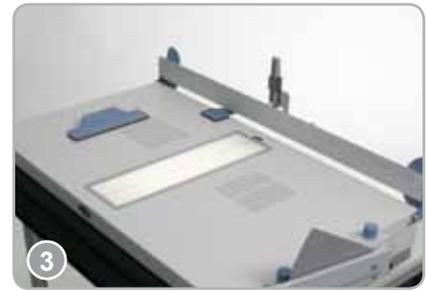
Side and rear guides are available as accessories, to make it easier to register the cover materials accurately (especially opaque materials).



Place your tacking sheet on the Casematic. Don't remove the protective silicon paper. Put the cover boards in place and center the tacking sheet. With opaque materials you have to do this face up to see the graphics and spine text, and to position them correctly.



Put the side guide to touch lightly the edge of the cover sheet, aligned with it. Do the same with the rear guide.



Remove the materials from top of the Casematic and remove the protective silicon paper. Put the cover sheet on the Casematic aligning it with the side and rear guides. Make the cover as explained in chapter 6.

## 13. ADJUSTING THE EDGE FOLDING UNIT FOR DIFFERENT THICKNESSES



Using different cover board thicknesses may require adjusting the pressure of the edge folding unit. With thicker cover boards, you should increase the gap between the roll and pressure bar. With thinner material, it should be decreased.



To adjust the pressure, remove the end caps at both right and left end of the edge folding unit. Use a regular 10 mm wrench for the locking nut (collar) and a 4 mm Allen wrench (hex wrench) for the screw. Loosen the collar first. Then turn the screw counter clockwise to decrease the gap or clockwise to increase it.



Check that the gap is equal on both sides. Use a piece of your grey board to check the adjustment. Put it in the gap and move it slightly. When the resistance is equal on both ends, and the roll and pressure bar are aligned, the gap is properly aligned. You can then tighten the locking nut (collar) and put the end caps back.

## 14. CHANGING THE LAMP



Remove the light table cover by lifting from the finger-notch.



Carefully pull the lamp towards yourself and then up to detach it.



Remove the lamp and replace with a new lamp of the same type. For H32 and H32 Pro Osram Dulux L 24W/840. For H46 Pro Osram Dulux L36W/840.

## 15. TROUBLESHOOTING

### The light or the suction area is not functioning

- Check that the machine is connected to a functioning power outlet.
- Check that the light and suction are switched on.
- Check the fuse and change it if necessary. Switch off the machine prior changing it!
- Check that the suction holes are clean and free of any obstructing obstacles.
- Change the fluorescent lamp if necessary. Switch off the machine before changing it!

### The folding result is not satisfactory

- Check that the pressure of the folding unit is set according to the thickness of your cover material.
- If the cover does not fit in the groove when folding, decrease the pressure of the folding unit. See chapter 13 for more instructions.
- If the folded sheet does not attach to the grey board when using the folding unit, increase the pressure of the folding unit. See chapter 13 for more instructions.
- Check that the tube is not damaged.
- Check that the groove is clean and there are no obstructing obstacles.
- If you are folding the edges manually, please refer to chapter 8b.

## 16. TECHNICAL SPECIFICATIONS

<b>CASEMATIC H32 and H32 Pro</b>	<b>220-240V model</b>	<b>110-120V model</b>
<b>Max print size (WxH)</b>	740 x 370 mm	29.1" x 14.5"
<b>Thickness of the cardboard</b>	Up to 5 mm	Up to 0.2"
<b>Voltage</b>	220 - 240V	110 - 120 V
<b>Max. folding length</b>	700 mm	27.5"
<b>Frequency / Max Current</b>	50/60Hz / 1A	50/60Hz / 1A
<b>Machine size H32 (WxDxH)</b>	830 x 470 x 200 mm	32.7" x 18.5" x 7.9"
<b>Machine size H32 Pro (WxDxH)</b>	840 x 550 x 200 mm	33.1" x 21.7" x 7.9"
<b>Net/Gross weight H32</b>	23 / 28 kg	51 / 62 lbs
<b>Net/Gross weight H32 Pro</b>	29,7 / 34 kg	66 / 75 lbs
<b>Fuse</b>	4 A (T)	4 A (T)

<b>CASEMATIC H46 Pro</b>	<b>220-240V model</b>	<b>110-120V model</b>
<b>Max print size (WxH)</b>	1080 x 530 mm	42.5 x 20.8 "
<b>Thickness of the cardboard</b>	Up to 5 mm	Up to 0.2"
<b>Voltage</b>	220 - 240V	110 - 120V
<b>Frequency / Max Current</b>	50/60 Hz / 1A	50/60 Hz / 1A
<b>Machine size H46 Pro (WxDxH)</b>	1130 x 685 x 200 mm	44.5 x 27 x 7.9 "
<b>Net/Gross weight H32 Pro</b>	45 / 58 kg	99 lbs / 128 lbs
<b>Fuse</b>	4 A (T)	4 A (T)

## 17. COPYRIGHT, TRADEMARKS AND WARRANTY

### Copyright information

© 2008 Copyright Maping Co. Reproduction, adaptation or translation without prior written permission is prohibited, except as allowed under the copyright laws. The information contained herein is subject to change without notice.

### Trademarks and patents

Fastbind, Casematic, FotoMount, PhotoBook end sheet, PhotoBook mounting sheet, Mountinglift, Secura, Elite, Ultra and Optima are trademarks of Maping Co. Fastbind Casematic H32, H32 Pro and H46 Pro are inventions of Maping Co (patents pending).

### One year limited warranty

Maping Co warrants this product against defects in material or workmanship as follows:

For the period of twelve months from the date of purchase, repair or replace free of charge, for the original purchaser, any part or parts found by inspection to be defective by our factory authorized service outlet or by the manufacturer at Espoo, Finland. All transportation charges on parts submitted for repair or replacement under this warranty shall be paid for by the purchaser.

All service under this warranty will be furnished and performed by factory authorized service stations or by the manufacturer. Warranty service does not extend the warranty period.

This warranty is limited to the value of the product and it does not cover damage caused by:

- Transportation
- Normal wear and tear
- Neglected or improper maintenance
- Misuse

The warranty will be voided if machine's type plate has been wholly or partially removed or erased.

Maping Co is not responsible for any damages, including but not limited to direct, indirect or consequential damages, loss of material, profit or interruption of business. Maping Co may at any time discharge its warranty by refunding the purchase price and taking back the product.

### Disposal



The crossed-out wheeled-bin symbol on your product, literature, or packaging reminds you that in the European Union all electrical and electronic products, batteries, and accumulators must be taken to separate collection at the end of their working life. Do not dispose of these products as unsorted municipal waste.

Return the products to collection to prevent possible harm to the environment or human health from uncontrolled waste disposal and to promote the sustainable reuse of material resources. Collection information is available from the product retailer, local waste authorities or national producer responsibility organizations.

### Contact information

Maping Co

Kuusiniemi 10, FIN-02710 Espoo, FINLAND

Tel. +358 9 562 6022, Fax +358 9 562 6215

Email: [support@mapping.com](mailto:support@mapping.com)

## 18. DECLARATION OF CONFORMITY

We, Maping Company, hereby declare that following products:

**Machine names** Casematic H32 Pro, H32  
Casematic H46 Pro

**Type** Hardcover making machine

**Corresponding model numbers** 2811 - Casematic H32, 110V  
2821 - Casematic H32 Pro, 110V  
2911 - Casematic H46 Pro, 110V  
2812 - Casematic H32, 230V  
2822 - Casematic H32 Pro 230V  
2912 - Casematic H46 Pro 230V

**Applied standards** The products fulfill the essential safety requirements for CE conformity marking according to the Low Voltage Directive (2006/95/EC) and EMC Directive 2004/108/EC.

EN 60950 - 1:2001 (safety)  
EN 61000 - 6-3:2001 (EMC emission)  
EN 61000 - 6-1:2001 (EMC immunity)

**Manufacturer**



Maping Co  
Kuusiniemi 10, FIN-02710 Espoo, FINLAND  
Tel. +358 9 562 6022 Fax: +358 9 562 6215

Helsinki, 21.11.2008

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lauri Huotari', is written over a light blue horizontal line.

Lauri Huotari, Managing Director





## FASTBIND BEDIENUNGSANLEITUNG

CASEMATIC H32  
CASEMATIC H32 PRO  
CASEMATIC H46 PRO

## 1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### Glückwunsch zum Kauf des Fastbind Casematic Hardcover-Makers

Die Herstellung hochwertiger Hardcover mit der Fastbind Casematic ist einfach. Dieses Handbuch gibt Ihnen dafür Schritt für Schritt die Anleitung. Nachdem Sie einige Cover hergestellt haben, werden Sie es schnell auswendig können. Aber bei speziellen Fragen empfehlen wir Ihnen, das Handbuch zu nutzen.

### Über das Gerät

Die Casematic ist ein sofort einsatzbereiter Hardcover-Maker für qualitativ hochwertige Bucheinbände. Das Gerät ist so optimiert, dass es sich in Kombination mit Fastbind FotoMount Fotobüchern und Perfect Binding Geräten verwenden lässt und ermöglicht es Ihnen, hochwertige Hardcover in einer Vielzahl von Formaten zu fertigen. Dieser vielfältig einsetzbare Case Maker enthält Registriermarken für dickere und dünnere Einbandpappen und Abstandshalter für die Rückenführung. In den Pro-Modellen enthält die Casematic auch eine bedienfreundliche Falteinheit, verstellbar für die unterschiedlichen Buchstärken.

Für ein leichtes und genaues Positionieren verfügt die Casematic über einen eingebauten Leuchttisch und eine Ansaugvorrichtung. Die einzigartige Auflageschiene ermöglicht ein einfaches und einheitliches Platzieren der Kartons. Eine robuste Kantenfalteinheit (nur in Pro-Modellen) schlägt die Ecken um und faltet das Cover präzise.

Es sind drei Zubehörteile erhältlich: Der Fastbind Eckenzuschneider Ha10, um die Blattecken zu schneiden und einzelne magnetische Seiten- & Rückenführungen, um die Position der Bögen zu fixieren, wenn keine Registriermarken auf dem Druck verwendet werden.

### Standardlieferumfang

Der Standardlieferumfang\* beinhaltet:

- 1 Hardcover-Einheit
- 1 Stromkabel
- 2 Abstandshalter für 8 mm (0.3") Abstand
- 1 Innensechskantschlüssel (Hex key)
- 1 Schraubenschlüssel (13 mm)
- diese Bedienungsanleitung

\* Der Standardlieferumfang kann von Land zu Land verschieden sein.

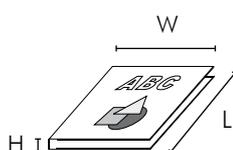
### Hauptschritte in der Cover-Herstellung

1. Entwerfen, Drucken, Laminieren und Schneiden des Einbandbogens
2. Schneiden des Kartons für Buchdeckel und Buchrücken
3. Justieren der Rückenführung, Platzieren der Abstandshalter
4. Positionieren des Einbandbogens
5. Platzieren des Kartons
6. Zuschneiden der Ecken
7. Ecken falten und befestigen

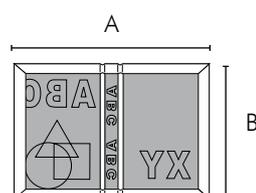
	Leuchttisch mit Registriermarken	Leuchttisch mit Registriermarken
Eigenschaften	H32 and H32 Pro	H46 Pro
Max. Größe des Buchcovers*(BxLxH):	330x330x40mm / 13"x13"x1.5"	492x490x40mm / 9.4 x 19.3 x 1.5"
Max. Größe des fertigen Bucheinbandes (AxB):	700x330mm / 27.5 x 13"	1040x490mm / 42.5 x 20.8"
Max. Größe des Deckenbezugs (CxD):	740x370mm / 29.1 x 14.5"	1080x530mm/ 41 x 19.3"
Max. Dicke der Pappe:	5 mm / 0.2"	5 mm / 0.2"

\* Beispiel für 40 mm Rücken. Mit weniger Seitenbreite können Sie einen breiteren Rücken (dickere Pappe) fertigen und vice versa.

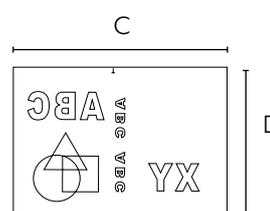
### Das fertige Buchcover



### Die fertige Einbandpappe



### Der fertige Druckbogen



## 2. HAUPTBAUTEILE UND BEDIENELEMENTE

### CASEMATIC H32 UND H32 PRO

#### VORDERSEITE

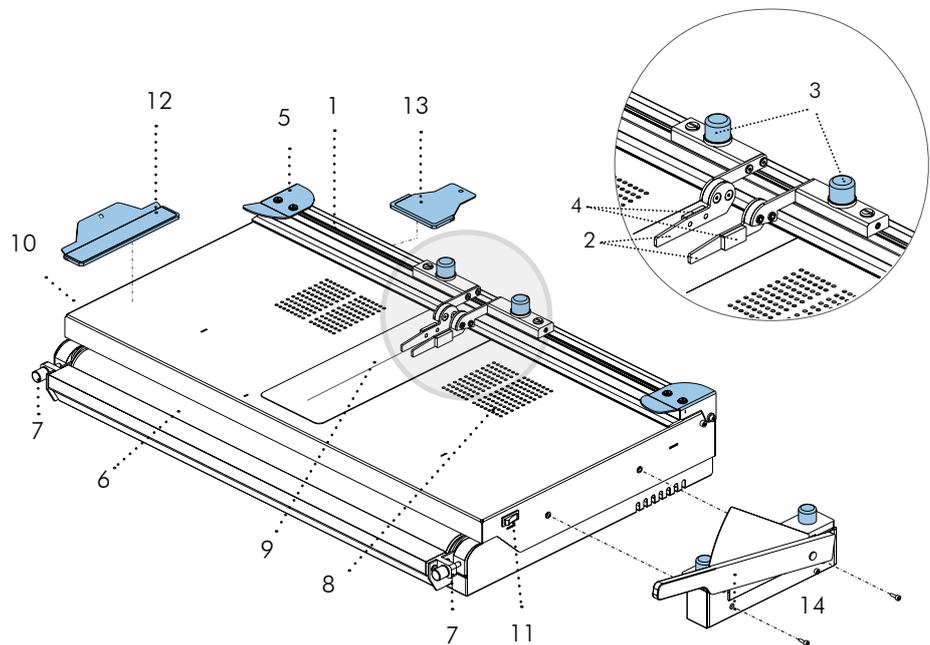
1. Auflageschiene
2. Rückenführung, 3 mm (0.12") Lücke
3. Flügelschrauben
4. Abstandshalter\*
5. Hebel
6. Kantenfalteinheit\*
7. Druckverstellung für die Falteinheit\*\*
8. Ansaugöffnungen
9. Leuchttisch mit Positionierungslinien und Passmarken
10. Schalter für die Ansaugung
11. Schalter für das Licht

#### Optionales Zubehör:

12. Seitliche Führung
13. Rückenführung
14. Eckenschneider

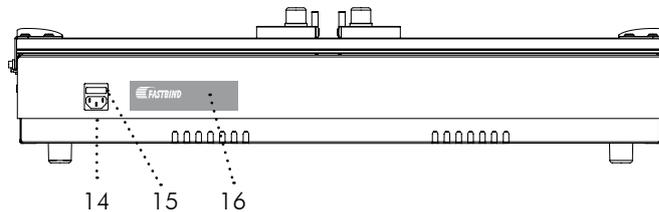
\* CD-Hüllen und Ringbücher werden mit 3mm Rückenführung gefertigt. Die Abstandshalter werden für Hardcoverbücher verwendet.

\*\* Nur in Pro-Modellen



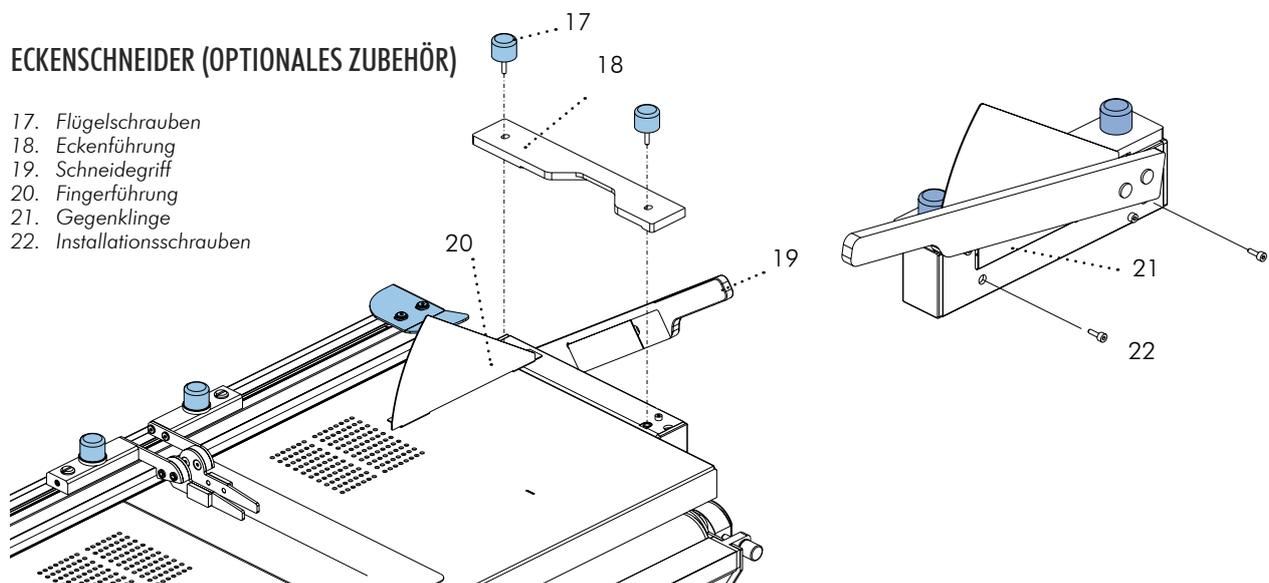
#### RÜCKSEITE

14. Stromeingang
15. Sicherung:  
220-240V Modelle; 4A(T)  
110-120V Modelle; 4A(T)
16. Typenschild mit Seriennummer



#### ECKENSCHNEIDER (OPTIONALES ZUBEHÖR)

17. Flügelschrauben
18. Eckenführung
19. Schneidegriff
20. Fingerführung
21. Gegenklinge
22. Installationsschrauben



## 2. HAUPTBAUTEILE UND BEDIENELEMENTE

### CASEMATIC H46 PRO

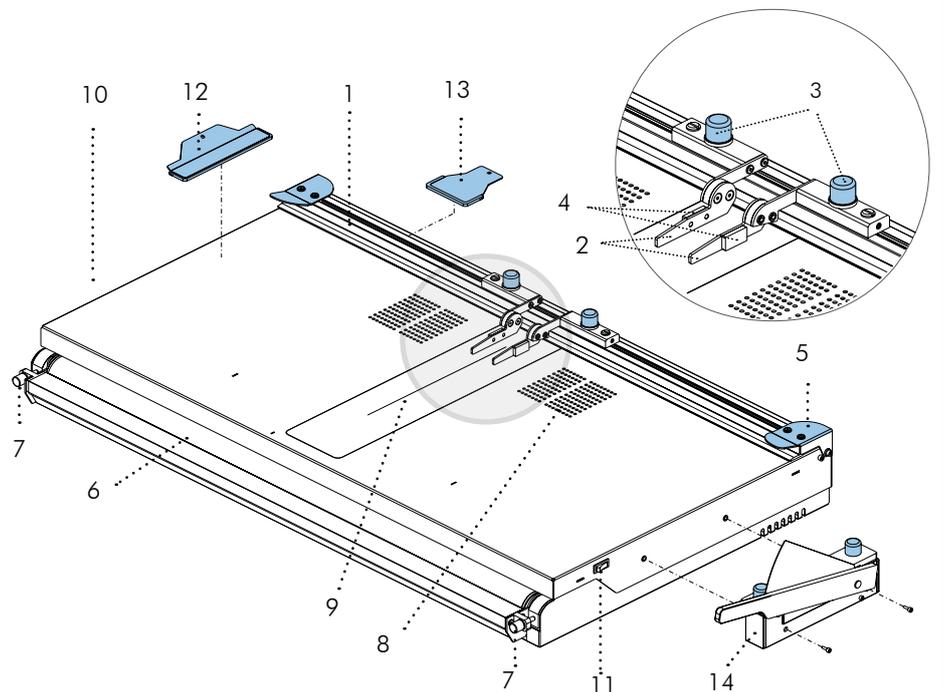
#### VORDERSEITE

1. Auflageschiene
2. Rückenführung, 3 mm (0.12") Lücke
3. Flügelschrauben
4. Abstandshalter\*
5. Hebel
6. Kantenfalteinrichtung
7. Druckverstellung für die Falteinheit
8. Ansaugöffnungen
9. Leuchttisch mit Positionierungslinien und Passmarken
10. Schalter für die Ansaugung
11. Schalter für das Licht

#### Optionales Zubehör:

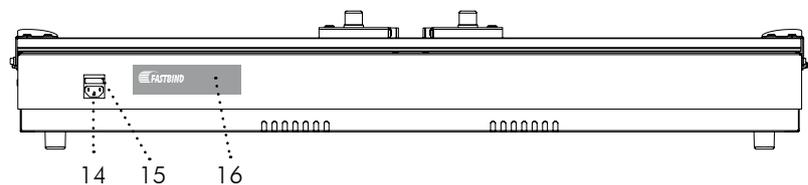
12. Seitliche Führung
13. Rückenführung
14. Eckenschneider

\* CD-Hüllen und Ringbücher werden mit 3mm Rückenführung gefertigt. Die Abstandshalter werden für Hardcoverbücher verwendet.



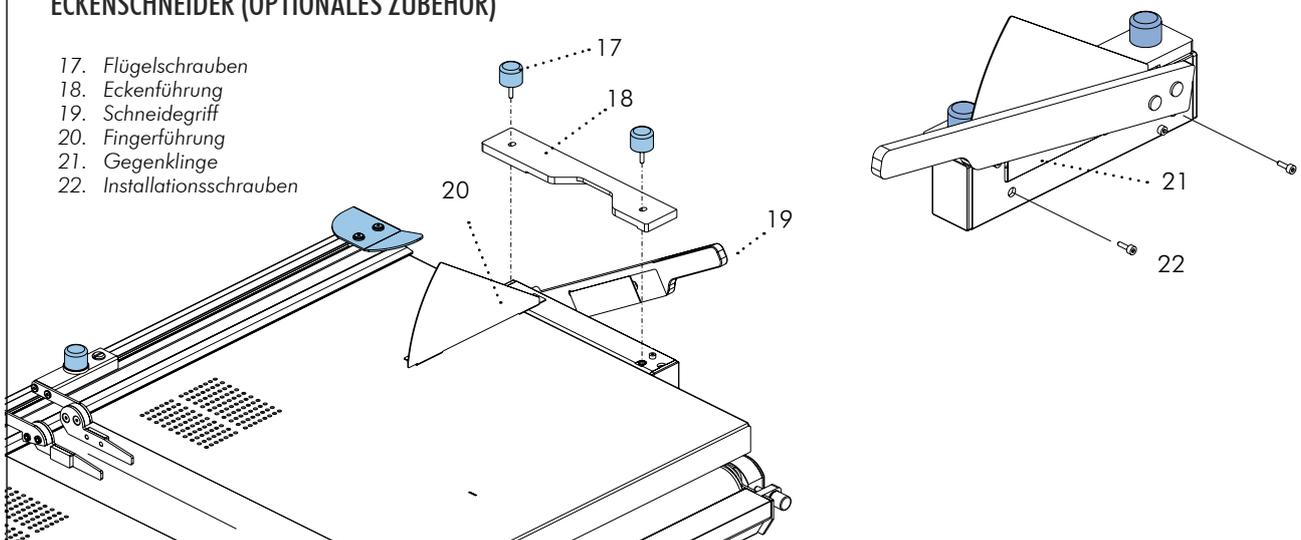
#### RÜCKSEITE

14. Stromeingang
15. (Automatische) Sicherung: 220-240V Modelle; 4A(T) 110-120V Modelle; 4A(T)
16. Typenschild mit Seriennummer



#### ECKENSCHNEIDER (OPTIONALES ZUBEHÖR)

17. Flügelschrauben
18. Eckenführung
19. Schneidegriff
20. Fingerführung
21. Gegenklinge
22. Installationsschrauben



### 3. SICHERHEIT

#### Sicheres Arbeiten

Bevor Sie die Casematic aufstellen und in Betrieb nehmen, sollten Sie diese Bedienungsanleitung gründlich durchlesen, um eine sichere Handhabung zu gewährleisten! Bewahren Sie diese Anleitung so auf, dass Personen, die mit dem Gerät arbeiten oder diese warten, Zugriff darauf haben. Alle Abdeckungen, Gehäuseteile und Sicherheitshinweise müssen sich an Ort und Stelle befinden, wenn Sie mit dem Gerät arbeiten. Versuchen Sie nicht, das Gerät umzubauen oder zu modifizieren. Einige Bauteile stehen unter Strom und unerwartete Störungen oder ein Stromschlag könnten die Folge sein. Die Garantie verfällt, wenn am Gerät Veränderungen vorgenommen wurden.

#### Handhabung

- Beachten Sie, dass das Gerät schwer ist! Daher sollte es immer nur von zwei Personen bewegt werden.
- Stellen Sie das Gerät auf einer stabilen, waagerechten Fläche in der Nähe eines Stromanschlusses auf.
- Dieses Gerät sollte nur in geschlossenen Räumen benutzt werden und nicht in staubiger oder feuchter Umgebung. Um ein zuverlässiges Funktionieren zu gewährleisten, sollte die Umgebungstemperatur zwischen 15° und 35° C (59° – 86°F) liegen.
- Achten Sie darauf, dass keinerlei Gegenstände in die Ansaugöffnungen gelangen. Dies kann zu Beschädigungen am Gerät oder zu Verletzungen führen.
- Stellen Sie sicher, dass kein Material wie etwa Kartenteile, Klammern usw. in die Spalte der Falteinheit fallen. Dies kann die Einheit beschädigen und die Qualität der Faltergebnisse mindern.
- Verwenden Sie keine Flüssigkeiten in der Nähe des Geräts, um einen elektrischen Schlag zu vermeiden.
- Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker vor der Reinigung oder Lampenwechsel!
- Es gibt keine vom Anwender zu wartenden Teile im Inneren des Gerätes.

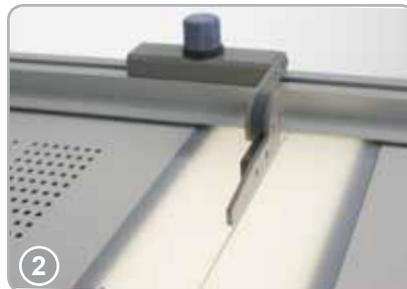
#### Stromversorgung

- Stellen Sie sicher, dass die Betriebsspannung und die übrigen technischen Anforderungen vom Typenschild mit den Daten der Stromquelle übereinstimmen. Das Typenschild befindet sich auf der Rückseite des Geräts.
- Das Gerät sollte nur an Steckdosen mit Schutzleiter angeschlossen werden.

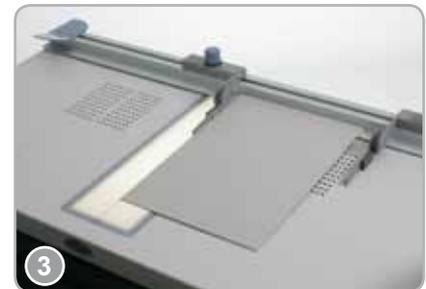
### 4. AUFSTELLUNG



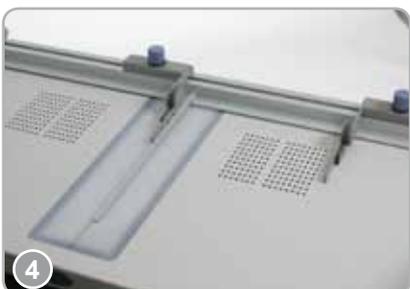
Öffnen Sie die Flügelschrauben. Positionieren Sie die linke Rückenführung der rechten Ecke mit der Führungslinie des Leuchttisches, so dass die Ecke exakt auf der Linienspitze ist.



Sichern Sie die Position, indem Sie die Flügelschraube festziehen. Die Rückenführung und Auflageschiene sollten in einem perfekten 90° Winkel zueinander stehen.



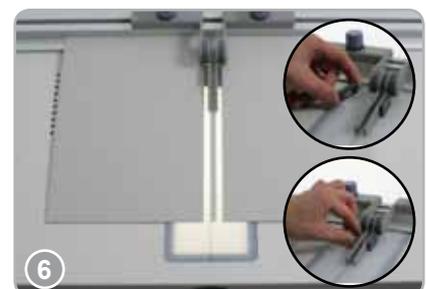
**Tipp!** Für die Positionierung der Rückenführung können Sie die Graupappen zu Hilfe nehmen. Stellen Sie sicher, dass die Graupappe gerade geschnitten ist (90° Winkel). Beachten Sie, dass die Standard-Rückenführung für alle Covergrößen verwendet werden kann.



Platzieren Sie einen akkurat geschnittenen Buchrücken zwischen die Rückenführung, sodass das obere Ende auf der Auflageschiene liegt. In Kapitel 5 finden Sie Anweisungen für die Größe der Buchrücken.



Bewegen Sie die rechte Rückenführung, um leicht die rechte Seite des Buchrückens zu berühren. Achten Sie darauf, dass die Rückenführung und die Auflageschiene in einem 90° Winkel zueinander stehen und dass die linke Seite des Buchrückens mit der Führungslinie auf dem Leuchttisch ausgerichtet ist.



Sichern Sie die Positionierung, indem Sie die blaue Flügelschraube auf der rechten Seite der Rückenführung festdrehen. Platzieren Sie die austauschbaren Plastik-Abstandshalter.

## 5a. EINBANDPAPPER UND GRÖÖE DER BUCHRÜCKEN

### Graupappen für den Einband und Größe der Buchrücken - für Heißleimbindung

#### Einbandpappen für Bücher mit Heißleimbindung:

Abhängig vom notwendigen Versatz des Covers. Die Breite der Graupappe berechnet sich wie folgt:

Die Breite Ihres Buchblocks (A)  
 + Versatz + Breite des Buchrückens  
 - Abstand

#### Beispiel:

- Hardcoverbuch mit 8 mm (0.3") Abstand (Standardbuch)
- 3 mm (0.12") Versatz in Breite und Höhe
- Dicke des Buchrückens 0.7 mm (0.03") wie empfohlen bei Heißleimbindung > sowohl Vorder- und Rückseite der Graupappe sind 6 mm (0.24") höher und 4 mm (0.16") enger als der Buchblock (A).

#### Der Buchrücken für Bücher mit Heißleimbindung:

Die Dicke des Buchrückens berechnet sich wie folgt:

Die Dicke Ihres Buchblocks  
 (Inhaltsseiten und Endpapiere)  
 + 2 mal die Pappstärke

Für einen 3 mm (0.12") Versatz auf allen Seiten, ist der Buchrücken 6 mm (0.24") höher als die Höhe des Buchblocks.

#### Umschläge für CD/DVD-Hüllen:

Für CD/DVD-Cover berechnet sich die Größe des Coverbogens und des Rückens genauso wie bei Büchern. Aber die Dicke des Rückens ist die gleiche wie die der Coverpappe und der Abstand beträgt 3 mm (0.12").

#### Beispiel:

- Hardcover für eine CD/DVD mit 3 mm (0.12") Abstand
- 3 mm (0.12") Versatz in Breite und Höhe
- Dicke des Coverboards 2 mm (0.08")
- Dicke des Buchrückens 2 mm (0.08") - gleich groß wie die Dicke des Einbandbogens > sowohl Vorder- und Rückseite des Coverboards sind 6 mm (0.24") höher und 1 mm (0.04") breiter als die CD-Hülle.

Für einen 3mm (0.12") Versatz auf allen Seiten, ist der Buchrücken 6 mm (0.24") höher als die Höhe des Buchblocks.

#### Einbandpappen für FotoMount

Abhängig vom notwendigen Versatz des Covers. Die Breite der Graupappe berechnet sich wie folgt:

Die Breite Ihres Buchblocks (A)  
 + Versatz + Breite des Buchrückens  
 - Abstand

Bei der FotoMount-Bindung beträgt der Abstand normalerweise 8 mm (0.31"). Die Dicke des Buchrückens bei FotoMount-Büchern ist die gleiche wie die der Graupappen.

#### Beispiel:

- FotoMount Cover mit 4 mm (0.16") Versatz auf allen drei Seiten
- Dicke des Buchrückens 2 mm (0.08")
- > die Coverboards sind 2 mm (0.08") enger und 8 mm (0.31") höher als der Buchblock.

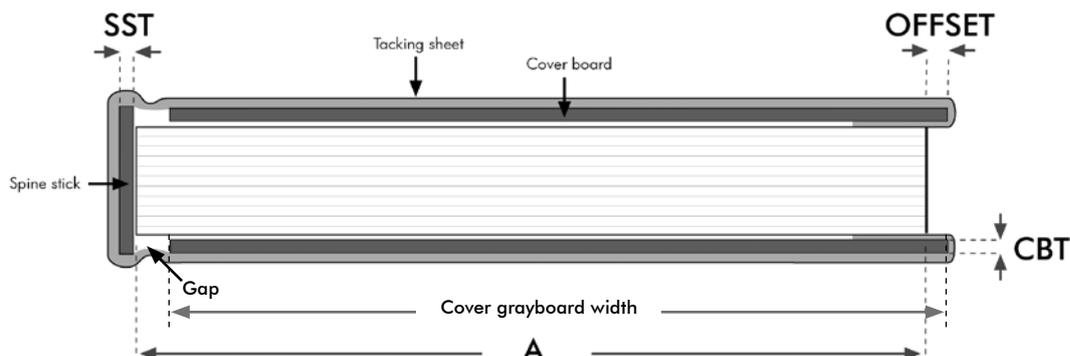
#### Buchrücken bei FotoMount:

Die Breite des Buchrückens berechnet sich wie folgt:

Die Dicke Ihres geklebten Buchblocks  
 + 2 Mal die Dicke Ihres Coverboards

Für einen 4 mm (0.16") Versatz auf allen drei Seiten, ist der Buchrücken 8 mm (0.31") höher als die Höhe des Buchblocks.

**Tipp:** Fastbind Designer Software berechnet alle Maße automatisch und fügt Passmarken auf die Druckdatei. Es ist ein einfach zu verwendendes Programm für ein präzises Design von Fotobuch-Einbänden und Inhaltsseiten.



## 5b. DESIGN DES DECKENBEZUGS & POSITIONIERUNG

### Wie Sie einen druckfähigen Deckenbezug für Hardcover entwerfen

#### Ränder zum Falten:

18 mm (0.7'') Ränder auf allen Seiten empfohlen, 9 mm (0.4'') ist das Minimum für ein haltbares Ergebnis. Beachten Sie, dass wenn Sie A4 große Seiten verwenden, die oberen und unteren Ränder für Fastbinds druckfähigen Deckenbezug aufgrund der Größe des Deckenbezugs max. 13,5 mm (0.53'') betragen.

#### Schnittmarken:

Alle Ecken.

#### Registriermarken mit Einbandpappen bis zu 2.5 mm (0.1''):

Die obere Registriermarke auf dem Deckenbezug sollte ein  $\perp$  Zeichen haben. Die horizontale Linie sollte 7 mm (0.3'') über der Spitze der Einbandpappe liegen. Wenn Sie den Deckenbezug auf der Casematic platzieren, benutzen Sie die untere horizontale Linie auf dem Leuchttisch (Fig. a and a2). Richten Sie die vertikale Linie mit der vertikalen Registriermarke auf der rechten Seite aus. Dies spart Ihnen später Zeit.

Die untere Markierung auf Ihrem Deckenbezug sollte eine gerade vertikale Linie sein |, 7mm (0.3'') entfernt vom Ende der Einbandpappe, in einer Linie mit dem vorderen Rand des Buchrückens. Auf der Casematic sollte sie auf der vertikalen Linie des Leuchttisches positioniert sein.

#### Registriermarken mit Einbandpappen dicker als 2.5 mm (0.1''):

Die obere Registriermarke der horizontalen Linie sollte 15 mm (0.6'') von der Spitze der Einbandpappen entfernt liegen und Sie verwenden die obere horizontale Linienführung auf dem Leuchttisch (Fig. b and b2).

Die untere Markierung - die gerade vertikale Linie |, sollte 15 mm (0.6'') vom Ende der Einbandpappen platziert werden, in einer Linie mit dem vorderen Rand des Buchrückens und positioniert auf der vertikalen Linie des Leuchttisches.

#### Ecken beschneiden:

Benutzen Sie den Eckenschneider (Zubehör), um die Ecken zu beschneiden oder schneiden Sie die Ecken mit einer Schere, indem Sie einen Rand lassen, der 1 mm (0.04'') stärker als die Dicke der Graupappe ist.

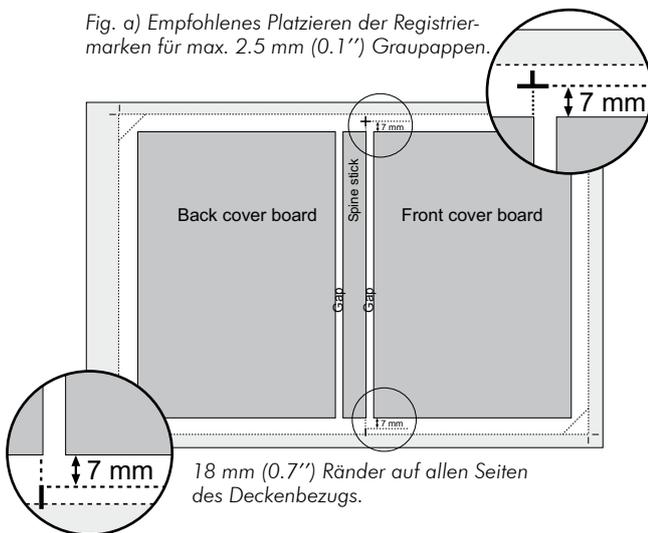
#### Papierstreifen für die Lücken:

Um unnötige Geräusche beim Aufschlagen des fertigen Buches zu vermeiden, wird empfohlen, Papierstreifen in die Lücken beider Seiten des Buchrückens einzulegen.

Schneiden Sie die Papierstreifen 1 mm (0.04'') dünner als den Abstand mit der gleichen Höhe des sichtbaren Abstands Ihres gefalteten Covers. Als letzten Schritt der Einbandherstellung drücken Sie sie vorsichtig in die Lücken.

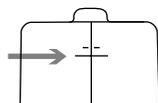
#### Bis zu 2.5 mm (0.1'') Graupappen

Fig. a) Empfohlenes Platzieren der Registriermarken für max. 2.5 mm (0.1'') Graupappen.



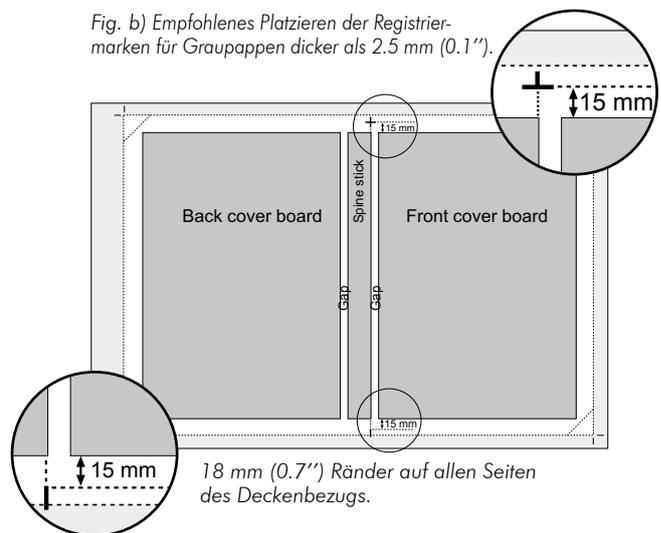
18 mm (0.7'') Ränder auf allen Seiten des Deckenbezugs.

Fig. a2) Positionierung auf dem Leuchttisch mit Graupappen max. Stärke 2,5 mm (0.1'').



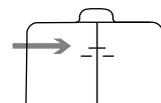
#### Mehr als 2.5 mm (0.1'') Graupappen

Fig. b) Empfohlenes Platzieren der Registriermarken für Graupappen dicker als 2.5 mm (0.1'').



18 mm (0.7'') Ränder auf allen Seiten des Deckenbezugs.

Fig. b2) Positionierung auf dem Leuchttisch mit Graupappen stärker als 2,5 mm (0.1'').



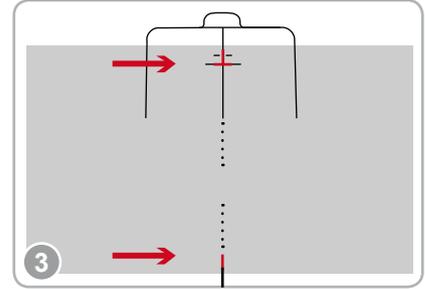
## 6. SCHRITT FÜR SCHRITT DAS COVER FERTIGEN



1 Heben Sie die Auflageschiene an. Entfernen Sie das Silikonpapier und platzieren Sie den Deckenbezug auf dem Leuchttisch, die Klebeseite nach oben.



2 Mit den Fingerspitzen positionieren Sie den Deckenbezug, sodass seine Registriermarken mit den Führungslinien des Leuchttisches ausgerichtet sind.



3 Achten Sie darauf, dass die Ausrichtung korrekt ist. Die roten Linien stehen für die Registriermarken des Deckenbezugs und die schwarzen Linien für die Führungslinien auf dem Leuchttisch.

Siehe auch Kapitel 5b und 12.



4 Legen Sie die Auflageschiene auf den Deckenbezug.



5 Legen Sie die Spitze des Buchrückens auf die Auflageschiene und bewegen Sie ihn langsam zum Ende des Deckenbezugs, indem Sie ihn mit den vertikalen Registriermarken des Leuchttisches ausrichten.



6 Drücken Sie den Buchrücken leicht auf den Deckenbezug, um sicherzugehen dass er in der gesamten Länge klebt.



7 Legen Sie die linke Graupappe links vom Buchrücken wenige Zentimeter (1") auf die Auflageschiene. Dann schieben Sie die Pappe nach rechts bis sie den linken Abstandshalter berührt.



8 Senken Sie die Graupappe, um den Deckenbezug zu berühren. Der obere Teil der Pappe liegt noch auf der Schiene. Lassen Sie es so und bewegen Sie nicht den Deckenbezug.



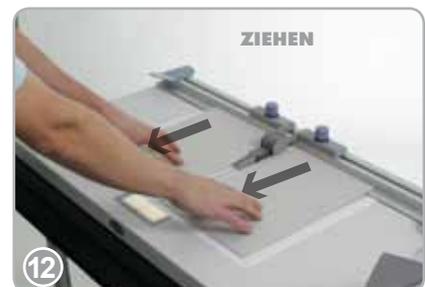
9 Legen Sie die rechte Graupappe rechts vom Buchrücken wenige Zentimeter (1") auf die Auflageschiene. Dann schieben Sie die Pappe nach links bis sie den rechten Abstandshalter berührt.



10 Senken Sie die Graupappe, um den Deckenbezug zu berühren. Der obere Teil der Pappe liegt noch auf der Schiene. Lassen Sie es so und bewegen Sie nicht den Deckenbezug.



11 Drücken Sie die Einbandpappen fest nach unten, um sie gut auf dem Deckenbezug anzubringen.

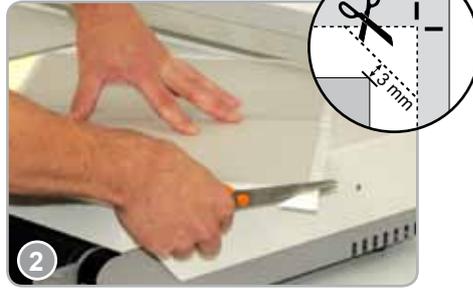


12 Ziehen Sie den Deckenbezug und die Einbandpappen zu sich, sodass sie von der Auflageschiene gleiten. Dann drücken Sie die vorgeschrittenen Papierstreifen vorsichtig in beide Lücken (siehe Kapitel 5b).

## 7. ECKEN SCHNEIDEN



1 Für schnelle und saubere Ergebnisse schneiden Sie alle vier Ecken des Deckenbezugs mit dem optionalen Eckenschneider.



2 Sie können auch eine Schere verwenden. Schneiden Sie in einem 45° Winkel. Der Abstand von der Ecke der Graupappe zum Schnitt sollte 1 mm (0.04") größer als die Dicke Ihrer Graupappe sein.

Erhöhen Sie den Schneideabstand bei dickerer Einbandpappe und reduzieren Sie ihn bei dünnerer. Siehe Kapitel 10 für die Installation und Anpassung des Eckenschneiders.

## 8.a DIE ECKEN FALTEN MIT DER FALTEINHEIT (Pro-Modell)



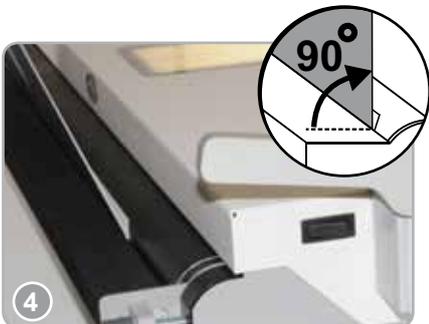
1 Halten Sie das Cover mit beiden Händen und platzieren Sie die Längsseite auf der Rolle der Falteinheit.



2 Kontrollieren Sie, dass die Einbandpappen mit der Rolle ausgerichtet sind.



3 Heben Sie das Ende Ihres Covers an, sodass der Deckenbezug wenn er auf der Rolle liegt um die Einbandpappe wickelt. Beachten Sie, dass die Kante während dieses Vorgangs die ganze Zeit in Kontakt mit der Rolle sein muss.



4 Heben Sie das Ende des Covers an, bis es in einer aufrechten Position ist (90° Winkel).



5 Drücken Sie den Einband grade nach unten, bis es das Ende der Nut erreicht (Sie merken es, wenn es stoppt).



6 Ziehen Sie den Einband in einer immer noch vertikalen Position von der Eckenfalteinheit nach oben.

Wiederholen Sie Schritt 1 bis 6 mit der anderen Längsseite.



7 Nachdem Sie die Längsseiten gefaltet haben, platzieren Sie den Einband auf der Casematic. Dann drücken Sie die Ecken mit Ihrem Fingernagel platt, sodass der Einbandbogen scharf gegen die Kante der Graupappen gebogen wird.



8 Wiederholen Sie das Andrücken mit allen Ecken.



9 Nach dem Andrücken, platzieren Sie die Schmalseite auf der Rolle der Eckenfalteinheit und wiederholen Sie Schritt 1 bis 6 mit den Schmalseiten, um Sie zu falten.

## 8.6 DIE KANTEN MANUELL FALTEN



Halten Sie das Cover mit der Längsseite weg von sich und heben Sie es an, um den Deckenbezug zu falten, wie auf dem Bild gezeigt.



Stellen Sie sicher, dass die Einbandpappen mit der Oberseite der Casematic ausgerichtet sind und wiederholen Sie das Anheben und die Faltbewegung. Drücken Sie die Kante die ganze Zeit nach unten.



In der vertikalen Position platzieren Sie eine Hand auf der Vorderseite des Covers und drücken Sie es runter, um zu verhindern, dass die gefaltete Kante des Deckenbezugs verrutscht.



Drehen Sie das Cover einmal herum. Denken Sie daran, während der ganzen Zeit den Druck auf die gefaltete Kante beizubehalten.



Bewegen Sie Ihre andere Hand auch in die Mitte der gefalteten Kante. Drücken Sie die Kante die ganze Zeit runter.



Während des Runterdrückens bewegen Sie Ihre Hand entlang der gefalteten Kante. Dies befestigt den gefalteten Teil des Deckenbezugs auf der Graupappe. Wiederholen Sie Schritt 1 bis 6 mit der anderen Längsseite.



Nach dem Falten der Längsseiten, drücken Sie alle vier Ecken mit Ihrem Fingernagel platt, sodass der Einbandbogen scharf gegen die Kante der Graupappe gebogen wird.

Nach dem Eindrücken platzieren Sie die Schmalseiten auf der Oberseite der Casematic und wiederholen Sie Schritt 1 bis 6 mit den Schmalseiten.

Bevor Sie das Cover befestigen, legen Sie Papierstreifen in die Lücken (1 mm / 0.04" dünner als der Abstand).

## 9. DAS COVER BEFESTIGEN



Es hat sich bewährt, das Cover zusammenzudrücken, um Luft zwischen dem Deckenbezug und den Einbandpappen zu entfernen. Sie können dies manuell tun, indem Sie den Deckenbezug mit den Händen fest gegen die Einbandpappen drücken.



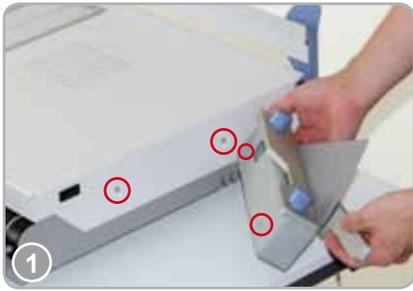
Einige Rollen oder Taschenlaminatoren können zur Befestigung (nur Druck) eingesetzt werden. Kontrollieren Sie die Spezifikationen Ihres Laminiergeräts, um zu überprüfen ob es geeignet ist.

Nach dem Befestigen drücken Sie nun mit Daumen und Zeigefinger vorsichtig entlang des Buchrückens, sodass eine ordentliche Faltung entsteht, wenn der Einband geöffnet wird.



Ihr hochwertiges Hardcover ist jetzt fertig, um für verschiedene Anwendungen eingesetzt zu werden: Von FotoMount Fotobüchern oder CD/DVD-Hüllen über Ringbücher und perfekt gebundene Bücher.

## 10. DEN ECKENSCHNEIDER INSTALLIEREN UND AUSRICHTEN



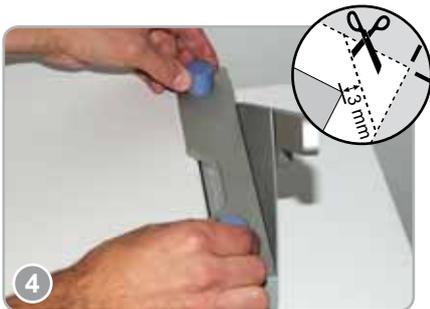
Platzieren Sie den Schneider auf der rechten Seite des Geräts. Es gibt zwei Löcher für die Schrauben, die die richtige Stelle anzeigen.



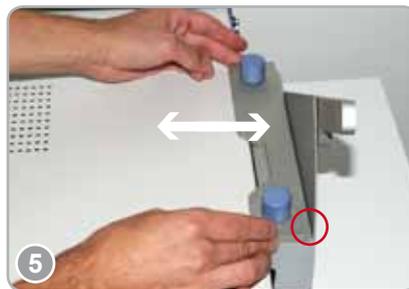
Stützen Sie den Schneider mit einer Hand und ziehen Sie die erste Sicherheitsschraube mit dem beigelegten Innensechskantschlüssel (Hex key). Verwenden Sie nur die Geräteschraube DIN912 M4x12.



Ziehen Sie die zweite Schraube an und die Einheit kann verwendet werden.



Die Eckenführung oben auf dem Eckenschneider legt fest, wie weit entfernt von der Einbandpappe die Ecke des Vorsatzpapiers geschnitten wird. Die empfohlene Entfernung mit 2-2,5 mm Pappe ist 3 mm.



Lösen Sie die Schraube und justieren sie die Eckenführung für den richtigen Abstand. Dickere Pappen brauchen mehr Abstand (nach innen bewegen) und dünnere Pappen weniger (nach außen bewegen).



Dann ziehen Sie die Schrauben fest. Achten Sie darauf, Sie nicht zu stark anzuziehen - verwenden Sie kein Werkzeug, um sie festzuziehen.

**Tipp!** Geben Sie ein Stück Graupappe, das Sie gerade verwenden zwischen die Eckenführung und die Fingerführung, dann passen Sie es an und Sie erhalten gleich den richtigen Abstand.

## 11. DEN ECKENSCHNEIDER SÄUBERN



Zum Säubern oder Auswechseln der Klinge, müssen Sie den Schneider nicht vom Casemaker ablösen. Vorsicht, das Messer ist scharf. Lösen Sie zuerst die Fingerschrauben.



Entfernen Sie die Fingerschrauben, um die Eckenführung zu lösen und ihn zu entfernen.



Heben und drehen Sie die Fingerführung im Uhrzeigersinn weg.



Die Klinge ist mit dem Schneidehebel verbunden. Am besten reinigen Sie sie mit einem ungiftigen Lösungsmittel und einem weichem Lappen.

Danach bauen Sie wieder alles zusammen, indem Sie diesen Schritten in umgekehrter Reihenfolge folgen.

## 12. OPTIONALE SEITEN- UND RÜCKENFÜHRUNG

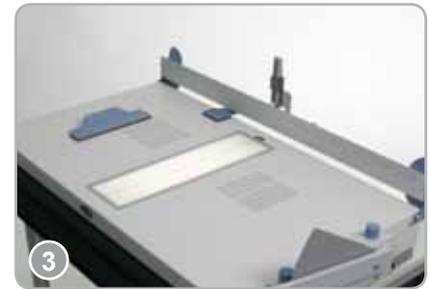
Seiten- und Rückenführung sind als Zubehör erhältlich, um die akkurate Markierung von Einbandmaterialien zu erleichtern (insbesondere blickdichte Materialien).



Platzieren Sie den Deckenbezug auf der Casematic. Entfernen Sie noch nicht das schützende Silikonpapier. Positionieren Sie die Einbandpappen und zentrieren Sie den Deckenbezug. Bei blickdichten Materialien müssen Sie dies mit dem Motiv nach oben tun, um die Bilder und den Rückentext zu sehen, und um sie korrekt zu positionieren.



Platzieren Sie die Seitenführung, sodass Sie den Rand des Coverblattes leicht berührt und mit ihm ausgerichtet ist. Machen Sie das gleiche mit der Rückenführung.



Entfernen Sie die Materialien (oben) von der Casematic und entfernen Sie die schützenden Silikonpapiere. Platzieren Sie das Coverblatt auf der Casematic und richten Sie es mit der Seiten- und Rückenführung aus. Fertigen Sie das Cover wie in Kapitel 6 beschrieben.

## 13. DIE FALTEINHEIT FÜR VERSCHIEDENE STÄRKEN EINSTELLEN



Die Verwendung von verschiedenen Pappenstärken kann dazu führen, dass Sie den Druck der Eckenfalteinheit anpassen müssen. Bei dickeren Pappen erhöhen Sie den Abstand zwischen der Rolle und dem Druckhebel. Bei dünnerem Material verringern Sie ihn.



Um den Druck anzupassen, entfernen Sie die Verschlusskappen auf der rechten und linken Seite der Eckenfalteinheit. Verwenden Sie einen einfachen 13 mm Schraubenschlüssel für die Sicherungsmutter und einen 4 mm Innensechskantschlüssel (Hex key) für die Schraube. Lösen Sie zuerst die Mutter. Dann drehen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn, um den Abstand zu verringern und im Uhrzeigersinn, um ihn zu erhöhen.



Kontrollieren Sie, dass der Abstand auf beiden Seiten gleich ist. Überprüfen Sie die Einstellung mit einem Stück der Graupappe. Platzieren Sie es in der Lücke und bewegen Sie es leicht. Wenn der Widerstand an beiden Seiten gleich ist, und die Rolle und Druckhebel ausgerichtet sind, dann ist der Abstand korrekt. Sie können dann die Sicherungsmutter anziehen und die Verschlusskappen wieder draufsetzen.

## 14. DIE LAMPE AUSTAUSCHEN



Entfernen Sie die Leuchtabdeckung, indem Sie sie bei der Fingerkerbe anheben.



Ziehen Sie die Lampe langsam zu sich und dann hoch, um Sie abzulösen.



Entfernen Sie die Lampe und ersetzen Sie sie mit einer neuen Lampe des selben Typs. Für H32 und H32 Pro Osram Dulux L 24W/840. Für H46 Pro Osram Dulux L36W/840.

## 15. PROBLEMLÖSUNG

### Das Licht oder die Ansaugung funktioniert nicht

Überprüfen Sie, ob das Gerät an eine funktionierende Steckdose angeschlossen ist.

Überprüfen Sie, ob das Licht und die Ansaugung angeschaltet ist.

Überprüfen Sie die Hauptsicherung und wechseln Sie sie aus, falls nötig. Schalten Sie das Gerät vorher aus und ziehen Sie den Netzstecker!

Überprüfen Sie, dass die Ansauglöcher sauber und frei von blockierenden Gegenständen sind.

Tauschen Sie die Leuchtstofflampe falls nötig. Schalten Sie das Gerät vorher aus und ziehen Sie den Netzstecker!

### Das Faltergebnis ist nicht zufriedenstellend

Überprüfen Sie, dass der Druck auf die Falteinheit entsprechend der Dicke des Einbandmaterials eingestellt ist.

Passt das Cover während des Faltens nicht in den Spalt, verringern Sie den Druck auf die Falteinheit. Siehe Kapitel 13 für weitere Informationen.

Wenn der gefaltete Bezug nicht auf der Graupappe hält, dann erhöhen Sie den Druck auf die Falteinheit. Siehe Kapitel 13 für weitere Informationen.

Überprüfen Sie, dass die Rolle nicht beschädigt ist.

Überprüfen Sie, dass die Nut sauber ist und dass sie von keinen Gegenständen blockiert ist.

Wenn Sie die Ecken manuell falten, dann gehen Sie bitte zu Kapitel 8b.

## 16. TECHNISCHE DATEN

<b>CASEMATIC H32 und H32 Pro</b>	<b>220-240V Modell</b>	<b>110-120V Modell</b>
<b>Max. Druckformat (BxH)</b>	740 x 370 mm	29.1" x 14.5"
<b>Dicke der Pappen</b>	bis zu 5 mm	bis zu 0.2"
<b>Spannung</b>	220 - 240V	110 - 120 V
<b>Max. Faltlänge</b>	700 mm	27.5"
<b>Wechselstromfrequenz/max. Stromstärke</b>	50/60Hz / 1A	50/60Hz / 1A
<b>Maschinendimension H32 (BxTxH)</b>	830 x 470 x 200 mm	32.7" x 18.5" x 7.9"
<b>Maschinendimension H32Pro (BxTxH)</b>	840 x 550 x 200 mm	33.1" x 21.7" x 7.9"
<b>Netto- / Bruttogewicht H32</b>	23 / 28 kg	51 / 62 lbs
<b>Netto- / Bruttogewicht H32Pro</b>	29,7 / 34 kg	66 / 75 lbs
<b>Sicherung</b>	4 A (T)	4 A (T)

<b>CASEMATIC H46 Pro</b>	<b>220-240V Modell</b>	<b>110-120V Modell</b>
<b>Max. Druckformat (BxH)</b>	1080 x 530 mm	42.5 x 20.8 "
<b>Dicke der Pappen</b>	bis zu 5 mm	bis zu 0.2"
<b>Spannung</b>	220 - 240V	110 - 120V
<b>Wechselstromfrequenz / max. Stromstärke</b>	50/60 Hz / 1A	50/60 Hz / 1A
<b>Maschinendimension H46Pro (BxTxH)</b>	1130 x 685 x 200 mm	44.5 x 27 x 7.9 "
<b>Netto- / Bruttogewicht H32Pro</b>	45 / 58 kg	99 lbs / 128 lbs
<b>Sicherung</b>	4 A (T)	4 A (T)

## 17. URHEBERRECHT, WARENZEICHEN UND GARANTIE

### Urheberrechtinformationen

© 2008 Copyright Maping Co. Die Vervielfältigung, Anpassung und Übersetzung ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung nur in dem unter den Urheberrechtsgesetzen gestatteten Umfang gestattet. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

### Warenzeichen und Patente

Fastbind, Casematic, FotoMount, PhotoBuch End Sheet, PhotoBuch Mounting Sheet, Mountinglift, Secura, Elite, Ultra und Optima sind Warenzeichen von Maping Co. Fastbind Casematic H32, H32 Pro und H46 Pro sind Erfindungen von Maping Co (Patente angemeldet).

### Einjährige Herstellergarantie

Maping Co gewährt auf dieses Produkt unten stehende Garantie bei Defekten oder Produktionsfehlern:

Für die Dauer von 12 Monaten ab Kaufdatum, kostenlose Reparatur oder Ersatz von defekten Teilen, die bei Inspektion durch unseren autorisierten Service oder durch den Hersteller in Helsinki, Finnland, festgestellt werden. Sämtliche Transportkosten für Ersatz oder Reparatur von Teilen im Rahmen der Garantie gehen zulasten des Käufers.

Sämtlicher Service im Rahmen dieser Garantie wird durch autorisierte Servicestationen oder durch den Hersteller selbst geleistet. Garantieleistungen verlängern den Zeitraum der Garantie ab Kaufdatum nicht.

Die Garantie ist begrenzt auf den Kaufwert des Produkts und gilt nicht für Schäden, die verursacht wurden durch:

- Transport
- Normaler Verschleiß
- Nachlässige oder unsachgemäße Wartung
- Falscher Gebrauch oder Zweckentfremdung

Die Garantie verfällt, wenn das Typenschild ganz oder teilweise entfernt oder unleserlich gemacht wurde.

Maping Co ist nicht verantwortlich für direkte, indirekte oder Folge-Schäden, Verlust von Material, Gewinn oder Betriebsausfällen. Maping Co kann jederzeit seine Garantie einlösen, indem sie den Kaufpreis erstattet und das Produkt zurücknimmt.

### Entsorgung



Die durchgestrichene Mülltonne auf Ihrem Produkt, dem Handbuch oder der Verpackung weist darauf hin, dass innerhalb der Europäischen Union alle elektrischen Geräte, Batterien und Akkus gesondert entsorgt werden müssen und nicht in den Hausmüll gelangen dürfen!

Geben Sie dieses Produkt bei der Sammelstelle ab, um Gefahren für Mensch und Umwelt durch unsachgemäße Entsorgung zu vermeiden und um die nachhaltige Wiederverwertung von Rohstoffen zu fördern. Informationen zur Entsorgung erhalten Sie beim Händler, den städtischen Entsorgungsbetrieben vor Ort oder Verbraucherorganisationen.

### Kontaktinformationen

Maping Co

Kuusiniemi 10, FIN-02710 Espoo, FINNLAND

Tel. +358 9 562 6022, Fax +358 9 562 6215

Email: [support@mapping.com](mailto:support@mapping.com)

## 18. KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, die Maping Company, erklären hiermit, dass folgende Produkte:

### Bezeichnung der Geräte

Casematic H32 Pro, H32  
Casematic H46 Pro

### Modell

Hardcover-Herstellung

### Entsprechende Modellnummern

2811 - Casematic H32, 110V  
2821 - Casematic H32 Pro, 110V  
2911 - Casematic H46 Pro, 110V  
2812 - Casematic H32, 230V  
2822 - Casematic H32 Pro 230V  
2912 - Casematic H46 Pro 230V

### Angewendete Standards

Die Produkte erfüllen die grundlegenden Sicherheitsanforderungen der CE-Konformitätskennzeichnung gemäß der Niederspannungsrichtlinie (2006/95/EG) und EMV-Richtlinie 2004/108/EG.

EN 60950 - 1:2001 (Sicherheit)  
EN 61000 - 6-3:2001 (EMVG-Emission)  
EN 61000 - 6-1:2001 (EMV-Störfestigkeit)

### Hersteller



Maping Co

Kuusiniemi 10, FIN-02710 Espoo, FINNLAND

Tel. +358 9 562 6022 Fax: +358 9 562 6215

Helsinki, 21.11.2008

Lauri Huotari, Geschäftsführer

**RICHTER & MENZEL GmbH**

Südstraße 28 ♦ 09221 Neukirchen  
Tel. 03 71 / 33 42 64 - 0 ♦ Fax 03 71 / 33 42 64 - 90

**RICHTER & MENZEL GmbH - Ndl. Mannheim**

Chemnitzer Str. 6-8 ♦ 68309 Mannheim  
Tel. 0621 / 72 49 47 - 0 ♦ Fax 0621 / 72 49 47 - 29

Internet: [www.richter-menzel.de](http://www.richter-menzel.de) ♦ E-mail: [kontakt@richter-menzel.de](mailto:kontakt@richter-menzel.de)