

9. Binden

- 1.) Perforiertes Papier beidhändig dem Stanzschacht entnehmen und sofort senkrecht in den Binderücken einräumen.
- 2.) Papier nach vorne ablegen.

Wenn erforderlich, Stanzvorgang nochmals wiederholen, z.B. bei dickeren Blocks.

9. Binding

- 1.) Take the punched paper with both hands and
- 2.) insert it directly onto the open rings of the binding element.
- 3.) Lay down paper to the front.

In case of thicker books repeat these steps until all pages are punched.

9. Reliure

- 1.) Sortez les feuilles perforées de la gorge de perforation à l'aide des deux mains et
- 2.) Les insérez immédiatement - en position verticale - dans les dents de la baguette plastique.
- 3.) Déposez le papier vers l'avant.

Si nécessaire, répétez l'opération de perforation, par ex. lorsque vous façonnez des blocs épais.

9. Encuadernado

- 1.) Saque el papel perforado con las dos manos del canal de perforación y
- 2.) acto seguido, cóloquelo - en posición vertical - en el encuadernador plástico.
- 3.) Descarga - deposite el papel hacia delante.

Si fuera necesario, repita el proceso de troquelado, p.ej. para encuadernar bloques gruesos.

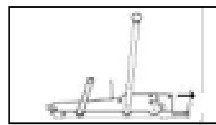
10. Retirado del bloque encuadernado

1.) Cierre el encuadernador plástico reconduciendo la palanca de encuadernado hasta el tope.

2.) Retire el bloque encuadernado verticalmente hacia arriba. ¡Ya está!

Es posible sustituir o añadir hojas aún más tarde. A tal efecto, proceda al igual que en las operaciones de troquelado y de encuadernado normales. Pase el bloque encuadernado con el encuadernador plástico por el peine de retención y empujelo enteramente hacia abajo. Para ello, la palanca de encuadernado debe estar adherida al tope trasero. Abra el encuadernador plástico tirando la palanca de encuadernado hacia adelante. Después, quite las hojas en cuestión o bien perforelas y añádalas. Proceda tal como en la operación de troquelado normal.

Nachträgliches Auswechseln oder Hinzufügen von Blättern ist möglich. Dabei verfahren Sie genauso, wie beim normalen Stanz- und Bindevorgang. Gebundenen Block mit Plastikbinderücken über den Haltekamm ziehen und ganz nach unten drücken. Bindehebel muss dabei ganz am hinteren Anschlag anliegen. Durch Vorziehen des Bindehebels Plastikbinderücken öffnen. Jetzt die entsprechenden Blätter rausnehmen bzw. stanzen und hinzufügen. Dabei verfahren wie beim normalen Stanzvorgang.



10. Herausnehmen des gebundenen Blocks

1.) Binderücken durch Zurückführen des Bindehebels bis zum Anschlag schließen.

2.) Gebundenen Block senkrecht nach oben herausnehmen. Fertig!

Nachträgliches Auswechseln oder Hinzufügen von Blättern ist möglich. Dabei verfahren Sie genauso, wie beim normalen Stanz- und Bindevorgang. Gebundenen Block mit Plastikbinderücken über den Haltekamm ziehen und ganz nach unten drücken. Bindehebel muss dabei ganz am hinteren Anschlag anliegen. Durch Vorziehen des Bindehebels Plastikbinderücken öffnen. Jetzt die entsprechenden Blätter rausnehmen bzw. stanzen und hinzufügen. Dabei verfahren wie beim normalen Stanzvorgang.

10. Removing the bound block

1.) Close plastic comb by returning the binding lever to stop.

2.) Lift the completed book upwards to remove. Ready!

Individual pages can be exchanged or added later. Do this in the same as initial punching and binding.

With the binding lever in the rear position, slide the bound book over the comb by pulling the binding lever towards you. Remove the desired pages, punch and insert the new ones. Proceed the same way as initially.

10. Enlèvement du bloc relié

1.) Fermez la baguette plastique en ramenant le levier de reliure jusqu'à la butée.

2.) Enlevez le bloc relié verticalement vers le haut. Ça y est !

Il est possible d'échanger ou bien d'ajouter des feuilles plus tard. Pour ce faire, procédez de la même manière que lors des opérations de perforation et de reliure normales. Insérez le bloc relié avec la baguette plastique dans le peine de retenue et le poussez jusqu'à tout en bas, le levier de reliure étant collé sur la butée arrière. Ouvrez la baguette plastique en tirant le levier de reliure en avant. Ensuite, ôtez les feuilles en question ou bien les percez et les ajoutez tout en procédant comme lors des opérations de perforation normales.

14. Technische Daten

Abmessungen: 36x49x9 cm

Gewicht: 10 kg

ausschaltbare Stanzstempel: ja (alle)

Stufenlos verstellbarer Randabstand: ja

Bindeleistung: bis 250 Blocks/h

Arbeitsbreite: bis 34 cm

Ringanzahl: EUROP-Teilung 24 Ringe

US-Teilung 21 Ringe

Stanzkapazität: bis 5.000 Blatt/h

Garantie Auf dieses Gerät gewähren wir, bei pfleglicher Behandlung, eine Garantie von einem Jahr.

Stand: 02/ 03

14. Technical data

Measurements: 36x49x9 cm

Weight: 10 kg (22 lbs.)

Disengageable punch pins: yes (all)

Smoothly adjustable edge distance: no with combinette yes with combi V

Binding capacity: up to 250 books/hr

Max. size: up to max. 34 cm (13.5")

Number of rings: EUROP-pitch 24 rings US-pitch 21 rings

Punching capacity: up to 5,000 pages/hr

Warranty: 12 months with careful operation.

As per 02 / 03

14. Caractéristiques techniques

Dimensions: 36x49x9 cm

Poids: 10 kg

Poinçons débrayables: oui (tous)

Distance au bord de feuille variable: non combinette oui combi V

Capacité de relure: jusqu'à 250 blocs/h **

Formats: jusqu'à 34 cm

Nombre d'anneaux: pas EUROP: 24 anneaux pas US: 21 anneaux

Capacité de perforation: jusqu'à 5,000 feuilles/h

(* selon l'opérateur)

Garantie Nous accordons une garantie d'une année pour cet appareil pourvu qu'il soit manipulé avec soin.

A la date du : 02 / 03

14. Datos técnicos

Dimensiones: 36x49x9 cm

Peso: 10 kg

Punzones: sí (todos)

Distancia al margen variable con progresión continua: sí

Capacidad de encuadernación: hasta 250 bloques/h

Ancho de trabajo: hasta máx 34 cm

número de anillas: pas EUROP 24 anillas paso EE UU 21 anillas

Capacidad de perforación: hasta 5.000 hojas/h

Garantía: Para este aparato asumimos la garantía durante un año siempre que se lo trate con cuidado.

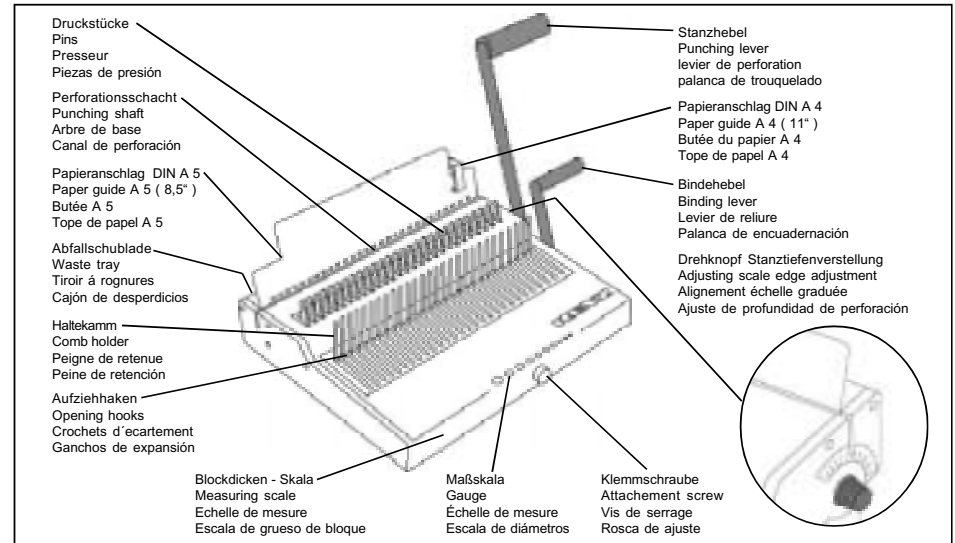
Bedienungsanleitung

Operation

Instructions de service

Instrucciones de servicio

RENZ combi S Typ/Typ/Type/Typo 33 + 34



Beachten Sie bitte nachfolgende Hinweise!

1. Aufstellen

Schutzkartons entfernen.

Lieferumfang prüfen:

- 1 combi S Gerät
- 1 Bedienungsanleitung

Gerät aus dem Karton heben (nicht am Bindehebel hochheben). Gewicht: 10 kg

Stabilen Standort wählen. Der Standort muss voll abgestützt sein. Vorstehende Arbeitsplatten sind ungeeignet.

Please pay attention to the following instructions!

1. Setup

Remove inner packing.

Check to be certain that you have received the following items:

- 1 combi S machine
- 1 Operation manual

Lift the machine by the sides to remove from the box. Do not lift at the binding lever or under the front of the waste tray. Weight: 10 kg / 22 lbs.

Select a solid work surface. Work surface must be completely supported. Unsupported table extensions are not suitable.

Observez les instructions suivantes!

1. Mise en place

Enlevez les cartons de protection.

Vérifiez le volume de livraison:

- 1 appareil combi S
- 1 notice d'utilisation

Sortez l'appareil du carton (ne le soulevez pas par le levier de reliure) poids: 10 kg

Choisissez un emplacement solide. Il faut que l'emplacement soit entièrement appuyé. Des plateaux de travail saillants sont impropres.

P.F. Tengan en cuenta las indicaciones

1. Emplazamiento

Deshaga las cajas de cartón protector.

Verifique el volumen de suministro:

- 1 aparato Combi S
- 1 manual de instrucciones

Quite el aparato del cartón (no lo levante por la palanca de encuadernado) peso: 10 kg

Elija un emplazamiento sólido. La ubicación del aparato tiene que estar enteramente apoyada. Tableros salientes son impropios.

Chr. Renz GmbH
Rechbergstr. 44
73540 Heubach
Germany
Phone: + 49 (0) 7173/186-0
Fax: + 49 (0) 7173/3720
e-Mail: mail@renz-germany.de
Internet: http://www.renz.com



Vor dem ersten Einsatz:

Gewisse Bauteile des Geräts sind aus Rostschutzgründen mit einem entsprechenden Mittel behandelt. Bitte vor Inbetriebnahme mit einigen Papierblättern mehrere Probestanzungen durchführen, um so die unvermeidlichen Rückstände des Rostschutzmittels aus dem Stanzschacht und von den Stanzmessern zu entfernen.



Before first use:

In order to protect the machine against rust, certain parts have been treated with a special product. Please test punching with some paper sheets before starting to take off the invariable remainder of rust preventing medium at the punching slot and stamps.



Avant la première utilisation:

Certains composants de l'appareil sont traités avec un produit de protection contre la rouille. Effectuez plusieurs perforations d'essai en perforant quelques feuilles de papier avant la mise en exploitation de la machine afin de nettoyer ainsi la gorge de perforation et les résidus inévitables de l'antirouille.



Antes de su primer uso:

Por motivo de la protección contra herrumbre, ciertos componentes del aparato están tratados con un agente antioxidante. Efectúe varios troquelados de ensayo con algunas hojas de papel antes de la puesta en servicio para quitar así del canal de perforación y de las cuchillas de troquelado los residuos inevitables del agente antioxidante.

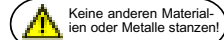
2. Das Gerät

Einsatzgebiet:

Papier stanzen max. 25 Blatt*
Karton stanzen max. 1,0 mm
Kunststoffolie stanzen max. 1 Seite
à 0,3 mm

Bindestärke bis 50 mm/ca.
500 Blatt*

(* 70/80 g/m² Papier)



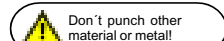
2. The machine

Operating range:

Punching of paper max. 25 pages*
Punching of covers or card stock max. 1,0 mm
Punching of plastic sheets max. 1 page à 0,3 mm

Binding thickness bis 50 mm/
ca. 500 pages*

(* 70/80 g/m²)



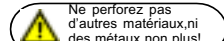
2. L'appareil

Domaines d'application:

perforation de papier max. 25 pages*
perforation de carton max. 1,0 mm
perforation de feuilles en matière plastique max. 1 page à 0,3 mm

épaisseur de reliure bis 50 mm/ca.
500 pages*

(* 70 - 80 g/m²)



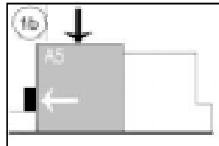
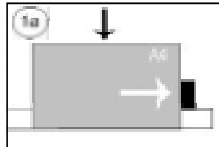
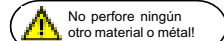
2. El aparato

Áreas de utilización

Perforado de papel max. 25 hojas*
Perforado de cartón hasta 1,0 mm
Perforado de hojas de plástico hasta 1 hojas de 0,3 mm

Capacidad de perforación hasta 50 mm /500 hojas*

(*papel de 70 - 80 g/m²)



4. Adjusting the format ②

Typo 33 EUROP pitch:
DIN A4 24 loops
Put paper guide to the right.
- Pull 4th pin from left.

DIN A5 17 loops
Put paper guide to the left.
- Pull 4th pin from left.
- Pull 7th pin from right.

Typo 34 US pitch:
DIN A4 21 rings
Put paper guide to the right.
- Pull 3rd pin from the left.

DIN A5 14 loops
Put paper guide to the left.
- Pull 3rd pin from left.

4. Réglage du format ②

Typo 33 pas EUROP
DIN A 4 24 anneaux
Arrêtez la butée de papier à l'épaulement droit/levez.
- le 4^e membre de pression depuis la gauche.

DIN A 5 17 anneaux
Arrêtez la butée de papier à l'épaulement gauche/levez.
- le 4^e membre de pression depuis la gauche/levez.
- le 7^e membre de pression depuis la droite.

Typo 34 pas USA
DIN A 4 21 anneaux
Arrêtez la butée de papier à l'épaulement droit/levez.
- le 3^e membre de pression depuis la gauche.

DIN A 5 14 anneaux
Arrêtez la butée de papier à l'épaulement gauche/levez.
- le 3^e membre de pression depuis la gauche.

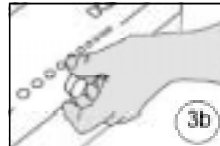
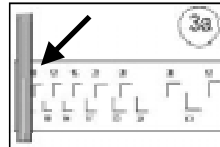
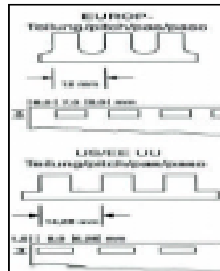
4. Ajuste del formato ②

Typo 33 paso EUROP:
DIN A 4 24 anillos
Detenga el tope de papel en el escalón derecho.
- Alce la 4^a pieza de presión desde la izquierda.
- Alce la 7^a pieza de presión desde la izquierda.

DIN A 5 17 anillos
Detenga el tope de papel en el escalón izquierdo.
- Alce la 4^a pieza de presión desde la izquierda.
- Alce la 7^a pieza de presión desde la derecha.

Typo 34 paso EE.UU.:
DIN A 4 21 anillos
Detenga el tope de papel en el escalón derecho.
- Alce la 3^a pieza de presión desde la izquierda.

DIN A 5 14 anillos
Detenga el tope de papel en el escalón izquierdo.
- Alce la 3^a pieza de presión desde la izquierda.



5. Auswahl des Plastikbinderücken-Durchmessers ③

Mit der an der Maschine angebrachten Blockdicken-Skala lässt sich der richtige Plastikbinderücken-Durchmesser leicht ermitteln:

- 1.) Den zu bindenden Block waagrecht in den Anschlag der Maßtabelle legen.
- 2.) Der benötigte Plastikbinderücken-Durchmesser lässt sich jetzt rechts an der Skala ablesen.
- 3.) Klemmschraube lösen und Durchmesser einstellen.
- 4.) Klemmschraube schließen.

5. Determine the binding diameter ③

The measuring scale located at the left front of the machine will help to determine the correct diameter:

- 1.) Put the back on the edge against the measuring scale.
- 2.) Read the diameter of the binding element.
- 3.) Release attachment screw and adjust diameter.
- 4.) Tighten attachment screw.

5. Sélection du diamètre du dos de reliure à baguettes plastiques ③

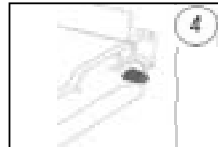
L'échelle de mesure placée sur la face de la machine permet de déterminer sans problème le bon diamètre des baguettes plastiques:

- 1.) Placez le bloc à relier horizontalement dans la butée de l'échelle de mesure.
- 2.) Ainsi, vous pouvez relever le diamètre requis de la baguette plastique sur l'échelle à droite.
- 3.) Desserer la vis de serrage et régler le diamètre.
- 4.) Serrer la vis de serrage.

5. Selección del diámetro del lomo encuadernador plástico ③

Es fácil determinar el buen diámetro del encuadernador plástico gracias a la escala de medida que se encuentra en la faz de la máquina:

- 1.) Coloque el bloque a encuadernar horizontalmente en el tope de la escala de medida.
- 2.) Entonces se puede leer el diámetro preciso del encuadernador plástico en la escala a la derecha.
- 3.) Desenrosca la rosca de ajuste.
- 4.) Coloque en el diámetro correspondiente y apretar la rosca.



6. Einstellung des Randabstands ④

Mit seitlich angebrachtem Drehknopf den Randabstand der Perforation auf den jeweiligen Binderücken-Durchmesser einstellen. Die entsprechenden Einstellwerte sind unter dem Drehknopf am Gehäuse angebracht.

6. Adjust edge distance to selected diameter ④

Turn adjusting knob to the selected diameter. The index is located below the knob on the housing of the machine.

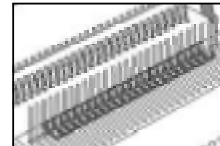
6. Réglage de la distance à bord ④

Régler la distance à bord de la perforation sur le diamètre de la baguette plastique employée en tournant le bouton placé sur le côté.

Les valeurs de réglage correspondantes sont marquées sur la boîte, au-dessous du bouton tournant.

6. Ajuste de la distancia al margen ④

Adapte la distancia al margen de la perforación al diámetro del lomo encuadernador utilizado girando el botón giratorio colocado lateralmente. Los valores de consigna correspondientes están puestos en la carcasa por debajo del botón giratorio.



7. Einlegen und Öffnen des Binderückens ⑤

- 1.) Bindehebel bis zum Anschlag ganz nach hinten drücken. (Im letzten Drittel muß dabei ein etwas stärkerer Federdruck überwunden werden.)

Achtung! Bindehebel muss ganz am Anschlag anliegen, da sich sonst der Binderücken nicht einlegen läßt. Den Plastikbinderücken hinter den Haltekamm so einlegen, dass die Zahnsplitt des Plastikbinderückens nach unten zeigen.

- 2.) Plastikbinderücken mittels Bindehebel öffnen.

Achtung! Nicht zu weit öffnen - Überdehnung.

7. Inserting and opening the combs ⑤

- 1.) Push binding lever back until it really stops. (In the last third, a little stronger spring pressure has to be overcome.)

Caution! Lay the plastic binding element with its spine behind the vertical retaining fingers and its rings facing upwards through the gaps in the fingers.

- 2.) Open the binding comb by pulling the binding lever forward.

Caution: Do not open the comb too wide as there is danger of overstretching it which may weaken the plastic.

7. Chargement et ouverture de la baguette plastique ⑤

- 1.) Poussez le levier de reliure entièrement en arrière jusqu'à la butée (dans le dernier tiers de la course, il faut surmonter une pression de ressort légèrement plus élevée).

Attention! Le levier de reliure doit coller sur la butée, sinon il est impossible de charger la baguette plastique. Placez la baguette plastique derrière le peigne de retenue de façon à ce que les pointes des dents de la baguette plastique montrent le bas, donc la machine.

- 2.) Ouvrez la baguette plastique par l'intermédiaire du levier de reliure.

Attention! Ne l'ouvrez pas trop - risque d'excès d'extension.

7. Carga y apertura del lomo encuadernador ⑤

- 1.) Empuje la palanca de encuadernado enteramente hacia atrás hasta el tope (en el último tercio hay que vencer una presión un poco elevada del resorte).

¡Atención! La palanca de encuadernado debe estar adherida al tope, ya que, de lo contrario, no se puede cargar el lomo encuadernador. Coloque el encuadernador plástico detrás del peine de retención de manera que las puntas de diente del encuadernador plástico apunten hacia abajo a la máquina.

- 2.) Abra el encuadernador plástico mediante la palanca de encuadernado.

¡Atención! No lo abra demasiado - riesgo de extensión excesiva.



8. Stanzen ⑥

- 1.) Stanzzug plan aufstoßen, in den Stanzschacht einführen und exakt an entsprechenden Anschlag anstellen (A 4 rechts, A 5 links).

Achtung! Darauf achten, dass das Papier plan im Stanzschacht sieht, evtl nochmals ausrichten. Max. Stanzkapazität mit 80 g/m² Papier ca. 25 Blatt. Zum bequemem Stanzen wird empfohlen, nur ca. 15 Blatt pro Stanzvorgang zu nehmen.

- 2.) Stanzhebel bis zum Anschlag in Ausgangsstellung zurückführen. Dabei Maschine mit der Hand halten.

8. Punching ⑥

- 1.) Set the book upright, binding side to the bottom. Jog the book to align the pages. Take pages from the top, starting with the front cover. Insert paper into the punching slot. Adjust the paper guide (DIN A4 right, DIN A5 left).

Caution! Make sure that paper stands evenly in slot. Maximum punching capacity about 25 pages of 80 g/m² paper; recommend only about 15 pages per punching stroke for easy punching.

- 2.) For punching, pull punching lever to front and downwards, and then back to original position. Hold machine slightly during this operation.

8. Perforation ⑥

- 1.) Egalisez les ouvrages à perforer, les introduisez dans la gorge de perforation et placez-les exactement contre la butée en question (A 4 à droite, A 5 à gauche).

Attention! Veillez à ce que le papier soit à fleur dans la gorge de perforation, le réalignez le cas échéant. Capacité de perforation max. environ 25 feuilles (papier de 80 g/m²). Pour faciliter les opérations de perforation, nous recommandons de ne charger qu'environ 15 feuilles par cycle.

- 2.) Poussez le levier de perforation en avant jusqu'à la butée, puis le ramenez à sa position de départ, c'est-à-dire jusqu'à la butée opposée, tout en retenant la machine d'une main.

8. Troquelado ⑥

- 1.) Empareje los bordes de las hojas a perforar, córguelas en el canal de perforación y colóquelas exactamente contra el tope correspondiente (A 4 a la derecha, A 5 a la izquierda).

¡Atención! Cuide de que el papel esté ras con ras en el canal de perforación, alineelas otra vez, si hubiere necesidad. Capacidad de perforación máx. aproximadamente 25 hojas (papel de 80 g/m²). Para facilitar el troquelado, le recomendamos que cargue sólo aprox. 15 hojas por proceso de troquelado.

- 2.) Empuje la palanca de troquelado hacia delante hasta el tope, luego reconduzca de nuevo hasta el tope opuesto de su posición inicial. Durante el troquelado, retenga el máquina con la mano.